

## Автоматический планшетный ламинатор MF1350-B2

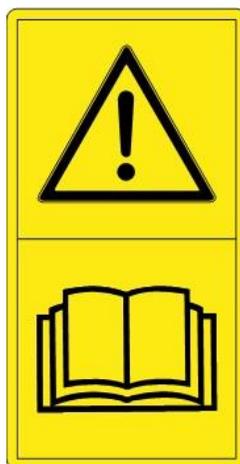


## Содержание

Общая информация	2
Общий вид	3
Предупреждающие символы	3
Безопасность	4
Замечания по установке	5
Эксплуатация	6
Обслуживание	9
Ремонт	10
Устранение проблем	10
Аксессуары	10
Спецификация	11

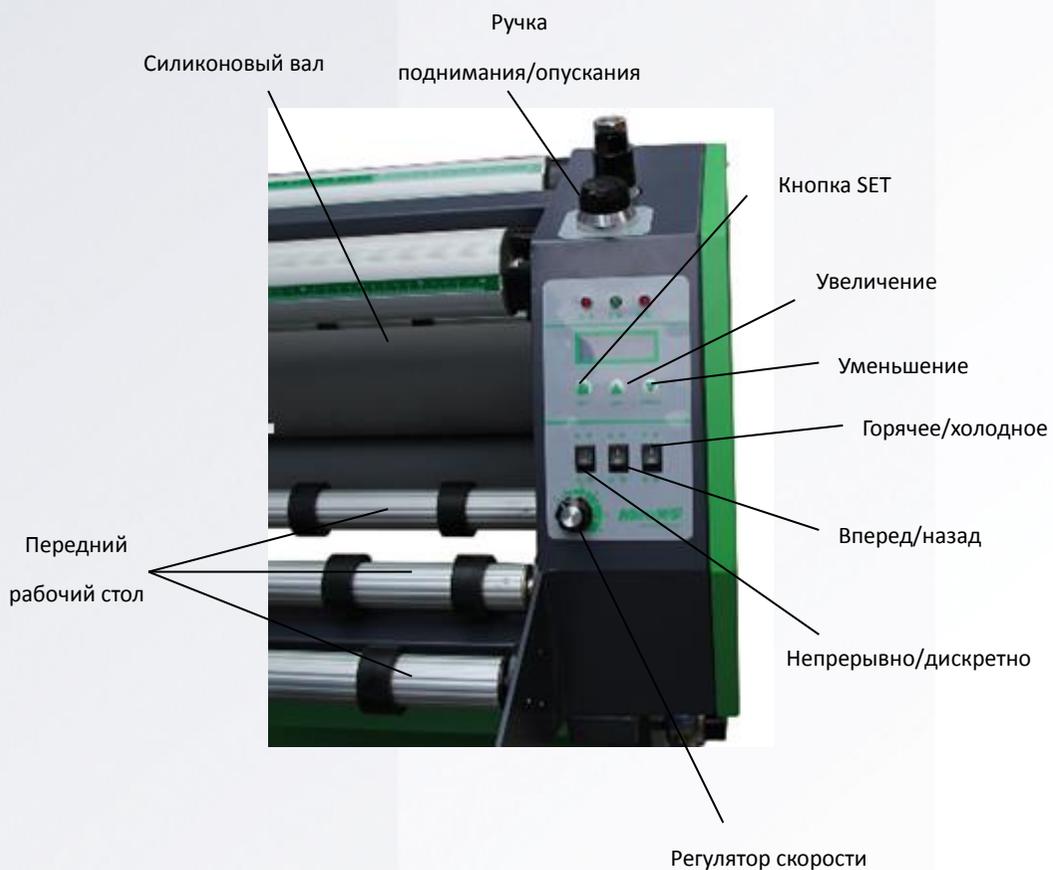
## Общая информация

Автоматический планшетный ламинатор MF1350-B2 имеет широкий спектр применений, особенно в отделочной отрасли и декорировании. Этот новый планшетный ламинатор станет действительно хорошим помощником тем, кто хочет наносить пленку на стекло, ХДФ, МДФ, ПВХ панели, алюминиевые пластины при температуре до 100°C. В этой серии также доступны модели MF850-B2 и MF1950-B2.



Перед первым использованием ламинатора MEFU внимательно ознакомьтесь с данным руководством, которое содержит важную информацию по использованию и безопасному обращению с ламинатором. Невнимательное прочтение данного руководства может привести к серьёзным травмам оператора и повреждению ламинатора.

## Общий вид



Заламинируйте свои ценности

[www.mefuchina.com](http://www.mefuchina.com)

## Предупреждающие символы

Для правильного восприятия информации ознакомьтесь с предупреждающими символами, используемыми в данном руководстве.



Read this manual



About Installation, please contact a technician



Electrical risks



Take care

## Безопасность

Для правильного обращения с ламинатором внимательно изучите данное руководство перед использованием. При использовании ламинатора будьте осторожны, особенно если он используется несколькими операторами.

### Источник питания

Источник питания должен удовлетворять требованиям ламинатора.

### Аварийное отключение

Проверьте работоспособность функции электронного и механического аварийного отключения во время инсталляции, настройки, обслуживания и т.п.

### Эксплуатация

Для правильного обращения с ламинатором внимательно изучите данное руководство перед использованием.

### Обслуживание

Не используйте воду для очистки ламинатора, т.к. это может привести к короткому замыканию электроники или ржавению деталей ламинатора.

Во избежание повреждения валов не кладите твёрдые предметы на ламинатор.

Периодически проверяйте, очищайте и смазывайте зубчато-цепные передачи.



Валы являются основной частью ламинатора.

Повреждение валов скажется на производительности.

По окончании ламинирования поднимайте верхний вал во избежание его деформации.

*Заламинируйте свои ценности*

[www.mefuchina.com](http://www.mefuchina.com)

## Опасные ситуации

В случае опасности, немедленно нажмите кнопку аварийного останова для прекращения работы ламинатора. Для возврата в рабочее состояние, поверните кнопку аварийного останова по часовой стрелке до отщёлкивания.



Красная кнопка аварийного останова расположена на левой стороне ламинатора.

## Замечания по установке

Ламинатор MEFU должны эксплуатироваться в чистом помещении при нормальных показателях температуры и влажности. Рабочее место должно быть сухим и проветренным. Не используйте ламинатор вблизи источников воды или на мокром полу. Это минимизирует образование статического электричества. Также не устанавливайте рядом с легковоспламеняющимися или взрывоопасными предметами.

## Проверка комплектации

В комплекте поставки должно содержаться:

- Планшетный ламинатор MEFU
- Данное руководство
- Аксессуары

## Подключение

Напряжение: ~220/240 В, 50-60 Гц  
Допускается включать вилку шнура питания



только в розетку с соответствующим напряжением.. Все остальные операции должны производиться авторизованным

Размещение

*Заламинируйте свои ценности*

[www.mefuchina.com](http://www.mefuchina.com)

## Перед использованием

Периодически проверяйте, очищайте и смазывайте зубчато-цепные передачи.

## Во время работы

Рабочий вал может сильно нагреваться во время работы. Не тогайте его во время работы во избежание травм и ожогов.

## После использования

Установите рабочий вал в неактивное положение (5 мм над рабочим столом).

Периодически очищайте рабочий вал. Не используйте воду для очистки ламинатора, т.к. это может привести к короткому замыканию электроники или ржавению деталей ламинатора.

Для очистки вала после рабочей смены используйте 80% алкоголь. Это продлит срок службы рабочего вала.

1. Температура рабочего вала должна быть ниже 40°C.
2. Не сосредотачивайтесь на одном месте.
3. Своевременно очищайте загрязнения, т.к. Это может отразиться на производительности.



Сборка должна производиться авторизованным инженером

## Эксплуатация



1. Подключите педаль.



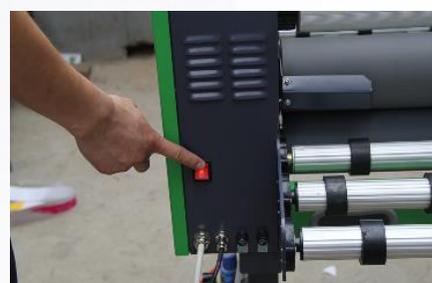
2. Установите водно-масляный сепаратор



3. Подключите трубку (от компрессора) к воздушному входу водно-масляного сепаратора.



4. Подключите трубку (от компрессора) к воздушному входу водно-масляного сепаратора.



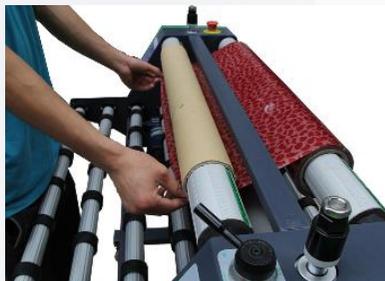
5. Включите ламинатор



6. Установите рулон пленки для холодного ламинирования и гильзу для намотки подложки.



7. Поднимите вал, повернув ручку налево.



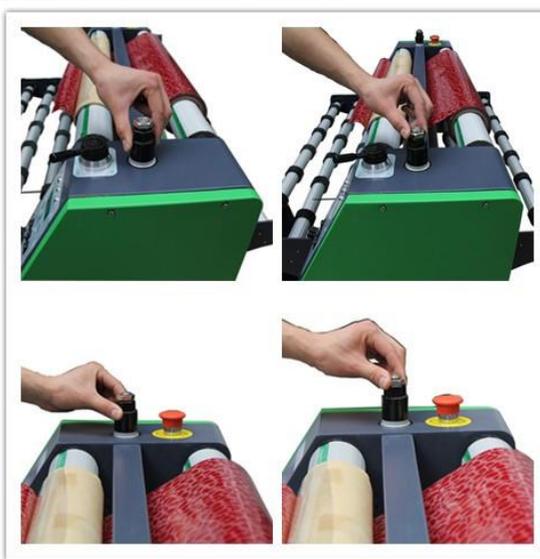
8. Протяните плёнку и закрепите на гильзе.



9. Положите стекло на рабочий



10. Поверните ручку вправо, чтобы опустить рабочий вал в соответствии с толщиной стекла.



11. Выровняйте прижим рабочего вала поворачивая барашки с обеих сторон.



12. Поднимите вал, повернув ручку налево, и достаньте стекло.



13. Протяните пленку под рабочим валом и подайте стекло между рабочих валов, как показано на фото.



14. Поверните ручку направо для опускания вала, затем верните в среднее положение.



15. Включив переключатель Hot/Cold подогрейте рабочий вал. Нажав кнопку SET установите температуру нагрева (40-50°C для холодного ламинирования, 90-100°C для горячего ламинирования).



16. Включите «Continue» для начала ламинирования.



17. Установите необходимую скорость.



18. Ламинирование



19. Поднимите вал, повернув ручку.



20. Обрежьте излишек пленки.



21. По окончании ламинирования срежьте подложку.



22. Результат: отсутствие складок и пузырьков.

## Обслуживание

Ежедневно

· Убедитесь, что на ламинаторе не лежат посторонние жесткие предметы и что валы не повреждены.

· Проверьте кнопки

Раз в неделю

· Очистите ламинатор

Раз в месяц

· Очистите и смажьте зубчато-цепные передачи.

· При использовании компрессора проверьте и смажьте его в соответствии с собственным руководством.

При необходимости

· Проверьте износ или повреждение шнура питания и

## Ремонт

Свяжитесь с сервисным инженером

Сначала свяжитесь с сервисным инженером регионального дилера, у которого приобретался ламинатор.

Если это невозможно, свяжитесь с техподдержкой MEFU.

Телефон: +86+00 86 15890020566



Оборудование может быть использовано только по прямому назначению, описанному в данном руководстве. Использование не по назначению может привести к повреждениям

## Аксессуары

Для приобретения необходимых аксессуаров обратитесь к региональному дилеру

MEFU.

*Заламинируйте свои ценности*

[www.mefuchina.com](http://www.mefuchina.com)

## Устранение проблем

Рабочий вал не двигается вверх/вниз	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Сбросьте кнопки аварийного останова.</li> <li>2. Сбросьте настройки.</li> </ol> <p>(если вышеперечисленное не помогает, свяжитесь с сервисным инженером)</p>
Не работает панель управления	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверьте питание ламинатора и кнопку аварийного останова.</li> <li>2. Проверьте предохранитель. При необходимости замените.</li> </ol>
Рабочий вал не двигается	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Отрегулируйте натяжение валов</li> <li>2. Исправьте крепление или отрегулируйте зубчатую шестерёнку на валу мотора</li> <li>3. Проверьте исправность мотора и контроллера. При необходимости замените.</li> </ol>
Артефакты «снежинки»	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Увеличьте температуру</li> <li>2. Очистите поверхность отпечатка</li> <li>3. При наличии проблем с плёнкой замените плёнку.</li> </ol>
Пузырьки воздуха или складки	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Отрегулируйте давление рабочего вала.</li> <li>2. Выровняйте поверхность отпечатка</li> <li>3. Увеличьте скорость или уменьшите температуру.</li> <li>4. Увеличьте натяжение вала с отпечатком</li> </ol>
Отпечаток перекашивается	Отрегулируйте давление рабочего вала.
Складки на пленке	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Отрегулируйте натяжение вала с пленкой</li> <li>2. Понижьте температуру</li> </ol>
Готовое изделие слишком скрученное	Отрегулируйте натяжение вала пленки и вала готового изделия

### Спецификация

Модель	MF850-B2	MF1350-B2	MF1950-B2
Максимальная ширина	800 мм	1270 мм	1830 мм
Скорость	До 6 м/мин	До 6 м/мин	До 6 м/мин
Тип ламинирования	Холодное (с подогревом)	Холодное (с подогревом)	Холодное (с подогревом)
Способ подогрева	Инфракрасный нагреватель	Инфракрасный нагреватель	Инфракрасный нагреватель
Диаметр верхнего вала	130 мм	130 мм	130 мм
Максимальная толщина	25 мм	25 мм	25 мм
Время нагрева	10-15 мин	10-15 мин	10-15 мин
Рекомендуемый диапазон температур	40°C-50°C	40°C-50°C	40°C-50°C
Максимальная температура	100°C	100°C	100°C
Напряжение	~220-240В 50-60Гц	~220-240В 50-60Гц	~220-240В 50-60Гц
Мощность	1700 Вт	2200 Вт	2200 Вт
Потребление энергии	0.8-1 кВт/ч	0.8-1.5 кВт/ч	1-1.5 кВт/ч
Лазерный датчик	Да	Да	Да
Педаль	Да	Да	Да
Размеры	1400*830*550 мм	1750*650*575 мм	2540*650*575 мм
Вес нетто	110 кг	300 кг	450 кг



Заламинируйте свои ценности

[www.mefuchina.com](http://www.mefuchina.com)



----- Ламинаторы, Ножи, Пленки -----

**MEFU INDUSTRIAL LIMITED**

Ma Zhai Industrial Park, Er Qi District, Zheng Zhou City, He Nan Province, China

·Tel: +86-158 9002 0566

·E-mail: yang@mefuchina.com

·Skype:mefu-ex

[www.mefuchina.com](http://www.mefuchina.com)