



ЦВЕТНОЙ СТРУЙНЫЙ ПЛОТТЕР

TS300P-1800

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



последнюю версию руководства можно скачать на нашем сайте

MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

URL: https://mimaki.com/



Оглавление

Предостережение	V
ПРАВОВАЯ ОГОВОРКА ГАРАНТИИ	v
Запросы	v
Заявление ФКС (США)	v
Помехи телевидению и радиовещанию	ν
Безопасное использование	vi
Обозначения	vi
Датчики безопасности	viii
Наклейки безопасности	ix

Глава 1 Перед использованием

Перемещение плоттера	1-2
Где установить плоттер	1-2
Окружающая среда	1-2
Перемещение плоттера	1-2
Конфигурация и функционал	1-4
Вид спереди	1-4
Вид сзади справи	1-5
Панель управления	1-6
Датчик материала	1-8
Каретка	1-8
Отрезной нож и отрезной паз	1-8
Парковка	1-8
Ведущий вал и ролики прижима	1-8
Подключение шнуров	1-9
Подключение шнура USB2.0	1-9
Подключение шнура LAN	1-9
Подключение шнура питания	1-10
Установка чернил	1-11
О используемых чернилах	1-11
Установка чернил	1-11
Осторожное обращение с чернилами	1-14
Материал	1-14
Размер используемого материала	1-14
Осторожное обращение с материалом	1-14
Режим меню	1-15

Глава 2 Основные операции

Рабочий процесс	
Включение/выключение питания	2-3
Включение питания	2-3
Выключение питания	2-3
Установка материала	2-4
Настройка высоты головок	2-4

Глава 3 Настройка

О Меню SETUP	3-2
Таблица меню SETUP	3-3
Установка оптимальных параметров печати	
Настройка подачи материала	
Несовпадение позиции капель	
Настройка HEATER	
Настройка дополнительного нагревателя	
Настройка Logical Seek	
Настройка Overprint	
Настройка Drying Time	
Настройка отступов	
Настройка Refresh	
Настройка Vacuum Fan	
Настройка Feed Speed	3-9
Настройка Feed Quality	3-9
Настройка MAPS4	
Настройка автоочистки	
Настройка Interval wiping	3-11
Настройка внешней сушки	3-12
Настройка Pre-feed	3-12
О меню MACHINE SETUP	3-13
Таблица меню MACHINE SETUP	
Настройка AUTO Power-off	
Настройка Take-up unit	
Настройка Top Blower	
Настройка Display of Media Residual	3-17
Настройка PG Drop Adjust	3-17
Настройка Media Detection	3-17
Настройка Drying Feed	3-18

Настройка языка	. 3-18
Настройка времени	3-18
Настройка единиц змерения	3-18
Настройка а KEY BUZZER	3-19
Настройка VIEW FEED	3-19
Настройка пропуска между отпечатками	3-19
Настройка SPACE FEED MODE	3-19
Настройка сети	3-20
Настройка почтового оповещения	3-20
Инициализация настроек	3-24
О меню NOZZLE CHECK	3-25
Таблица меню INFORMATION	3-25
Алгоритм проверки дюз	3-26
Печать при срабатывании "Nozzle Missing" и появлении	
ошибки	3-26
Настройка Printing Check	3-27
Настройка NOZZLE RECOVERY	3-27
Настройка Judgment Condition	3-27
О меню INFORMATION	3-28
Таблица меню INFORMATION	3-28
Отображение информации	3-29

Глава 4 Обслуживание

Обслуживание
Предостережения по обслуживанию 4-2
О чистящей жидкости4-2
Чистка внешних поверхностей 4-2
Чистка стола
Чистка датчика материала 4-3
Чистка прижимов материала 4-3
О меню MAINTENANCE
Таблица меню MAINTENANCE 4-5
Обслуживание парковки4-6
Чистка вайпера и кап 4-6
Чистка дюз
Промывка дренажных трубок 4-9
Если принтер долго не используется 4-10
Чистка области вокруг головок
Функция замены дюз4-13
Сброс настроек 4-14
проверка невозможности включения функции NOZZLE RECOVERY
Включение и выключение замены дюз при тестовой печати 4-14
Функция автообслуживания4-15
Настройка интервалов рефреша
Настройка интервалов чистки трубок
Настройка интервалов и типа чисток
Прерывание промывки дюз 4-16
Закачивание чернил4-16
Замена расходников4-16
Замена вайпера 4-16
При появлении сообщения о сливном бачке

Замена сливного бачка	4-18
Замена отрезного ножа	4-19

Глава 5 Устранение проблем

Устранение проблем	5-2
Питание не включается	5-2
Принтер не печатает	5-2
Замятие/загрязнение материала	5-2
Температура нагревателя не достигает заданной	5-3
Низкое качество изображения	5-3
Засорение дюз	5-3
Предупреждение о чипах	5-3
При протекании чернил	5-4
Предупреждения/сообщения об ошибках	5-5
Предупреждения	5-5
сообщения об ошибках	5-8

Глава 6 Приложение

Спецификация	6-2
Спецификация плоттера	6-2
Спецификация чернил	6-3
Порядок установки чернил	6-4
Порядок установки чернил	6-4
Лист запроса	6-5

Предисловие

Поздравляем с приобретением струйного плоттера MIMAKI "TS300P-1800" .

"TS300P-1800" это цветной струйный плоттер для печати на материалах шириной до 1.8 м

сублимационными чернилами (4 цвета, 6 цветов, 7 цветов и 8 цветов).

ПРАВОВАЯ ОГОВОРКА ГАРАНТИИ

ЭТА ОГРАНИЧЕННАЯ ГАРАНТИЯ МІМАКІ ДОЛЖНА БЫТЬ ЕДИНСТВЕННОЙ И ИСКЛЮЧИТЕЛЬНОЙ ГАРАНТИЕЙ И ВМЕСТО ВСЕХ ДРУГИХ ГАРАНТИЙ, ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, ВКЛЮЧАЯ, НО НЕ ОГРАНИЧЕВАЯСЬ ЛЮБОЙ ПОДРАЗУМЕВАЕМОЙ ГАРАНТИЕЙ ТОВАРНОЙ ПРИГОДНОСТИ, И МІМАКІ, НИ ПРИНИМАЕТ, НИ УПОЛНОМОЧИВАЕТ ДИЛЕРА ПРИНИМАЕТ, НИ УПОЛНОМОЧИВАЕТ ДИЛЕРА ПРИНИМАЕТ, НИ УПОЛНОМОЧИВАЕТ ДИЛЕРА ПРИНИМАЕТ, НИ УПОЛНОМОЧИВАЕТ ДИЛЕРА ПРИНИМАТЬ ДЛЯ ЭТОГО ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО ИЛИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ИЛИ ДЕЛАТЬ ЛЮБУЮ ДРУГУЮ ГАРАНТИЮ ИЛИ ДЕЛАТЬ ЛЮБУЮ ДРУГУЮ ГАРАНТИЮ В СВЯЗИ С ЛЮБЫМ ПРОДУКТОМ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ПИСЬМЕННОГО СОГЛАСИЯ МІМАКІ. НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ МІМАКІ НЕ БУДЕТ НЕСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА СПЕЦИАЛЬНЫЕ,

НЕПРЕДВИДЕННЫЕ ИЛИ КОСВЕННЫЕ УБЫТКИ ИЛИ ЗА ПОТЕРЮ

ПРИБЫЛИ ДИЛЕРА ИЛИ ПОКУПАТЕЛЕЙ ЛЮБОГО ПРОДУКТА.

Требования

- В этом документе описывается использование и обслуживание "цветного струйного плоттера TS300P 1800" (далее - плоттера)
- Внимательно изучите данное руководство перед началом работы с плоттером
- Также, во время работы, настоятельно
- рекомендуется иметь данное руководство под рукой. • Макет данного руководства тщательно сверстан для облегчения понимания. Однако, не стесняйтесь обращаться к региональному дилеру или в наш офис по возникающим вопросам.
- Содержание данного руководства может быть изменено без предварительного уведомления
- При утере/порче данного документа, закажите другую копию у регионального дилера или в нашем офисе
- Последнюю версию руководства можно скачать на

нашем сайте

Заявление ФКС (США)

Это оборудование было проверено и признано удовлетворяющим ограничениям класса А цифровых устройств, в соответствии с Частью 15 Правил ФКС. Эти ограничения разработаны, чтобы обеспечить разумную защиту против вредных воздействий, когда оборудование используется в коммерческих целях. Это оборудование производит, использует и может излучить энергию радиочастоты. И, если установлено и используется не в соответствии с данным руководством по эксплуатации, то может оказывать вредное воздействие на радиосвязь. Работа этого оборудования в жилом районе, вероятно, вызовет вредное воздействие, в результате чего пользователь обязан устранить воздействие за свой счет.



 В случае, когда для подключения устройства используется не рекомендованный МІМАКІ кабель, накладываемые Правилами ФКС ограничения могут быть нарушены. Для предотвращения этого при подключении данного устройства используйте кабель, рекомендованный МІМАКІ.

Помехи телевидению и радиовещанию

Данное оборудование при работе генерирует высокочастотное излучение. Оборудование может создавать помехи радио или телевидению, если неправильно установлено. Оборудование не гарантирует отсутствие помех специализированным теле- и радиоустройствам. Взаимодействие с теле- и радиоустройствами может быть проверено путём включения/выключения оборудования. В случае создания помех устройствам, для разрешения ситуации примите одну из следующих мер (или несколько одновременно):

- Измените положение антенны теле или радиоприёмника для нахождения положения, в котором помехи не создаются.
- Удалите как можно дальше оборудование и теле или радиоприемник друг от друга.
- При подключении к электросети оборудования и теле или радиоприёмника используйте изолированные друг от друга розетки.

Воспроизведение данного руководства запрещено. Все права защищены Copyright © 2015 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.

Меры безопасности

Символы

В данном документе для объяснения содержания используются символы. Символы различаются в зависимости от контекста.

Изучите значения символов для правильного использования плоттера.

Примеры

	Объяснение
Warning	Пренебрежение данными инструкциями может привести к серьезным травмам или смерти персонала. Очень внимательно изучите инструкции для правильного использования.
Caution	Пренебрежение данными инструкциями может привести к мелким или средним травмам.
(Important!)	Важные замечания об использовании плоттера. Внимательно изучите для корректной работы с плоттером
掌	Это обозначение указывает на полезные сведения. Для правильной эксплуатации устройства необходимо внимательно изучить эти сведения
	Указывает страницу с подробной информацией.
<u>/</u>	Обозначение « А» указывает на то, что эти инструкции надлежит выполнять так же строго, как и инструкции категории ВНИМАНИЕ (включая инструкции категории ОПАСНО и ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ). Символ предупреждения отображается в треугольной рамке (обозначение слева указывает на наличие опасного напряжения)
	Обозначение «) указывает на то, что данное действие запрещено. Символ запрещенного действия отображается в круге или вокруг него (слева показан символ, запрещающий разбор)
	Обозначение « указывает на то, что указанное действие должно быть выполнено строго по инструкции или что инструкция должна быть выполнена безупречно. Символ, указывающий на определенную инструкцию, отображается в круге (слева показан символ, указывающий на необходимость отключения кабепя от настенной розетки)

Инструкция по технике безопасности

	<u> предупреждение</u>
0	 Входящий в комплект устройства набор кабелей питания предназначен только для использования с этим устройством, поэтому его запрещается использовать с другими электрическими устройствами. Также запрещается использовать с устройством другие кабели питания помимо набора из комплекта. Несоблюдение этих инструкций может стать причиной пожара или поражения электрическим током Соблюдайте осторожность, чтобы не повредить или не порвать кабель питания. Если поставить на кабель питания тяжелый предмет, перегреть кабель или потянуть за него, то он может порваться, что приведет к пожару или поражению электрическим током

🔨 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

0

 Запрещается использовать устройство в помещении с повышенной влажностью или в месте, где устройство может намокнуть. Использование устройства в таких условиях может стать причиной поражения электрическим током или привести к его поломке

- Использование устройства в ненормальных условиях, в которых в нем образуется дым или странные запахи, может привести к пожару или поражению электрическим током.
 При обнаружении такой неисправности следует немедленно выключить переключатель питания и отключить кабель от настенной розетки. Сначала убедитесь, что из устройства больше не идет дым, а после этого свяжитесь с распространителем или с отделом продаж компании MIMAKI по вопросу ремонта
- Не пытайтесь ремонтировать устройство самостоятельно, так как это очень опасно
- Запрещается разбирать или модифицировать основной блок устройства или картридж с чернилами. Разбор или модификация может стать причиной поражения электрическим током или поломки устройства
- Не допускайте попадания пыли или грязи на поверхность для передачи носителя. Попадание пыли и грязи на нагреватели может стать причиной пожара.
- Запрещается использовать удлинители. Несоблюдение этого требования может стать причиной пожара или поражения электрическим током
- Не допускайте попадания на вилку кабеля питания посторонних предметов, таких как частицы металла.
 Несоблюдение этого требования может стать причиной пожара или поражения электрическим током
- Не включайте в одну розетку слишком много вилок. Несоблюдение этого требования может стать причиной пожара или поражения электрическим током
- Запрещается использовать устройство в случае повреждения шнура питания. Использование устройства с поврежденным кабелем питания может стать причиной пожара или поражения электрическим током. Свяжитесь с сервисным представителем и закажите сменный шнур.
- Не беритесь за вилку шнура мокрыми руками. Несоблюдение этого требования может привести к
- поражению электрическим током. Для извлечения вилки из розетки беритесь только за вилку, но не за провод. При извлечении шнура за провод может произойти повреждение провода, что станет причиной поражения электрическим током.

Опасные подвижные части

- Не касайтесь подвижных частей пальцами и другими частями тела
- Если в устройство попадает посторонний предмет, такой как небольшая частица металла или жидкость, немедленно выключите устройство и выньте вилку из розетки, а после этого свяжитесь с сервисным представителем. Продолжение работы с устройством, которое не было обслужено или отремонтировано надлежащим образом, может стать причиной пожара или поражения электрическим током.

Меры предосторожности при использовании

	🕂 ВНИМАНИЕ				
Источни	Источник питания				
	бедитесь, что прерыватель находится в замкнутом остоянии. le выключайте главный переключатель питания с правой тороны устройства				
Нагрева	тель				
	е допускайте попадание воды на поверхность нагревателя, то может привести к замыканию или пожару le прикасайтесь к нагревателю голыми руками по время аботы. это может привести к ожогам.				



\Lambda ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Обращение с материалами

- Используйте материалы, рекомендованные компанией Mimaki.
- Установите температуру нагревателя в соответствии с материалом. (Модель со встроенным нагревателем) Установите температуру постнагревателя в соответствии с типом используемого материала.
- Автонастройка температуры нагревателей производится выбором соответствующего профиля в РИПе. Про настройку РИПа читайте в руководстве по РИПу.
- Обратите внимание на усадку или растяжени материала. Не используйте материал сразу после распаковки. Материал может растягиваться или усаживаться в зависимости от климата помещения. Выдержите материал после распаковки минимум 30 минут в помещении, где он будет использоваться.
- Не используйте скрученный материал. Скрученный материал может цеплять каретку и снижать качество печати. Перед печатью выровняйте лист излишне скрученного материала. Храните материалы с покрытием скрученными (при необходимости) лицевой стороной наружу.

Обращение с пакетами чернил

- Правила безопасности требуют использования с данным плоттером только оригинальных чернил. Используйте только чернила, рекомендованные Mimaki
- Никогда не перезаправляйте пакет с чернилами. Это может вызвать проблемы. МІМАКІ не несет ответственности за любые повреждения, связанные с перезаправлением пакетов чернил
- При перемещении пакетов чернил из холодного в теплое помещение, дайте им отстояться при комнатной температуре не менее 3 часов.
- Открывайте пакет с чернилами непосредственно перед использованием. Оставление бутылки надолго открытой может привести к снижению качества печати.
- Храните пакеты чернил в прохладном темном месте.
- Храните пакеты с чернилами и сливной бачок в месте, недоступном детям.
- Старайтесь использовать вскрытый пакет чернил в течение трех месяцев. Чернила, у которых прошло много времени после вскрытия бутылки, снижают качество печати
- Сильно не давите и не трясите пакет чернил во избежание протекания.
- Проконсультируйтесь с региональным дилером по поводу утилизации использованных пакетов. При самостоятельной утилизации чернил руководствуйтесь местным законодательством по утилизации промышленных отходов.
- Не оставляйте материал надолго на включенном нагревателе.

Notes on maintenance

- It is strongly recommended to use the machine in a room that is not dusty.
- Keep the front cover closed even when the machine is not printing. If not, dust can accumulate on the nozzles in the heads.
- Dust in the heads can also cause drops of ink to fall suddenly down on the media during printing. In such a case, be sure to clean up the heads.
- When cleaning the ink-station or the heads, be sure to wear the included safety glasses and gloves.
- Perform wiping (removal of dust and paper powder) of the capping station and wiper frequently.

Замечания по установке



Защитная блокировка

Для вашей безопасности в принтере установлены датчики для прерывания функционирования при открывании крышки (красные круги на рисунке ниже).



Предупреждающие наклейки

Наклейки безопасности размещены на плоттере. Убедитесь в понимании содержания этих наклеек. Если наклейки пришли в негодность, закажите новый комплект у локального дистрибьютора или в нашем офисе.



No.	Артикул	Наклейка
1	M910931	COVER HAZARD May result in severe injury. When open and close the cover, hold a cover until the end. COUVERCLE-DANGER Peut entrainer de graves blessures. Lors de l'ouverture ou de la fermeture du couvered, tenir le couverde, jusqu'à la fin. カバー急落下あり 形を検まれると、カジャ書所 の設れあり。 カバーの開開は、最後まで手 を添えて行ってください。
2	M907833	
3	M903239	
4	M903330	
5	M903405	
6	M907935	A
7	M905811	

Глава 1 Перед использованием



Эта глава

описывает вещи, которые необходимо знать до начала использования принтера. Например, наименование узлов принтера или процедура пуско-наладки.

Перемещение плоттера	1-2
Где установить плоттер	1-2
Окружающая среда	1-2
Перемещение плоттера	1-2
Конфигурация и функционал	1-4
Вид спереди	1-4
Вид сзади справа	1-5
Панель управления	1-6
Датчик материала	1-8
Каретка	1-8
Отрезной нож и отрезной паз	1-8
Парковка	1-8
Ведущий вал и ролики прижима	1-8

Подключение шнуров	1-9
Подключение шнура USB2.0	. 1-9
Подключение шнура LAN	.1-9
Подключение шнура питания	1-10
О чернилах	1-11
Используемые чернила	1-11
Установка чернил	1-11
Замечания по обращению с чернилами	1-14
Материал	1-14
Допустимые размеры материала	1-14
Осторожное обращение с материалом?	1-14
Режим меню 1	-15

Перемещение плоттера

Где установить плоттер

Освободите достаточно места перед установкой плоттера.

Место установки требует пространство не только для самого плоттера, но и для работы с ним.

Модель	Ширина	Глубина	Высота	Вес брутто
TS300P-1800	3,200 mm	850 mm	1,857 mm	213 kg
	(126.0 in)	(33.5 in)	(73.1 in)	(469.6 lb)



Окружающая среда

Используйте плоттер при температуре окружающей среды 20С - 30С.

Перемещение плоттера

Передвигайте плоттер по поверхности, не содержащей порогов и ступеней, в соответствии с нижеприведенной инструкцией.



 При необходимости передвинуть плоттер по поверхности, содержащей пороги или ступени, свяжитесь с сервисным центром. Перемещая самостоятельно, Вы можете повредить плоттер. Обратитесь к дилеру или в наш офис для перемещения плоттера.



При перемещении плоттера не прикладывайте к нему больших усилий.
Не забудьте установить обратно упоры колес.





Поднимите опоры подмотки.





Поднимите опоры направляющих рулона.





1

Конфигурация и функционал

Вид спереди



Крышка обслуживания (нижняя)

Откройте во время обслуживания. Даже если питание выключено, держите крышки закрытыми.

Вид сзади и справа



Панель управления

Используйте панель для настройки и управления данным плоттером



ENTER

Сохраняет введённое значение или переходит на следующий уровень меню.

Кнопка питания горит синим когда питание плоттера включено и не горит когда питание плоттера выключено.
 Функции периодического обслуживания выполняются даже, если плоттер выключен кнопкой (но тумблер питания включен). (Функция AUTO MAINTENANCE) P.1-5

В плоттере есть данные для печати.

Произошла ошибка. (SYSTEM HALT)

Произошла ошибка.

Обновление прошивки

Горит синим

Горит жёлтым

Мигает красным

Горит красным

*1 : Статус чернил

Статус картриджа (остаток, ошибка и т.п.) отображается значками. Значки описываются ниже

Значок	Описание								
	Остаток чернил отображается одним из 9 значков. Остаток уменьшается по часовой стрелке.								
M	M	M	M	M-	м –	M	M -	- M -	- M -
	максимум	Израсходовано Примерно 1/8	Израсходовано примерно 1/4	Израсходовано примерно 3/8.	Израсходовано примерно 1/2	Израсходовано примерно 5/8	Израсходовано примерно 3/4	Израсходовано примерно 7/8.	минимум
- M -	Отображается по окончании (только в 4-цветной схеме) или при низком уровне чернил.								
	Указывает, что чернила закончились или произошла ошибка (картридж не вставлен и т.п.).								
	Срок годности чернил закончился или после окончания срока годности прошел месяц. Используйте как можно быстрее. По прошествии 2 месяцев с даты окончания срока годности чернила невозможно использовать.								

*2 : Функционал кнопок [FUNC1] - [FUNC3]

Функционал кнопок [FUNC1] - [FUNC3] описывается ниже

Значок	Описание
MENU	Отображает меню настроек принтера
TEST PRINT CLEANING	Отображает функции обслуживания (печать теста, чистка и т.п.)
REMOTE	Переключение в режим REMOTE для печати.
ADJUST	Включение процедур настройки (FEED COMP, DROP.POScorrect и т.п.).
HEATER	Установка температуры нагревателей.
DATA CLEAR	Сброс данных печати.
LOCAL	Приостановка печати и переход в режим LOCAL.
СИТ	Обрезка материала
>>	Переход на следующую страницу списка
<<	Переход на предыдущую страницу списка
ок	Подтверждение предупреждающих сообщений и т.п.
OFF	Выключение или отмена параметров (например, выключение нагревателя).
$\underline{+}$	Присвоена настройка либо функция. Устанавливает настройку либо выполняет присвоенную функцию.
\$	Выбор/отмена элементов списка (например, выбор головок для чистки и т.п.)

背

•

Цвет значков меняется в зависимости от статуса плоттера.Зеленый значок:Плоттер в режиме REMOTE.Синий значок:Плоттер в режиме LOCAL.Желтый значок:Предупреждение.Красный значок:Произошла ошибка.

1

Датчик материала

Датчик материала определяет наличие материала и измеряет его длину.

У данного плоттера два датчика материала (на заднем тигеле).



Датчик материала

(moortant!) • При установке материала убедитесь, что он закрывает датчик материала. Если датчик не закрыт, плоттер «не видит» установленный материал

Каретка

В каретке находятся печатные головки, светодиодный указатель для установки ширины материала вручную ((@P.2-8), отрезной нож для обрезки материала и т.п. Также имеется рычаг для изменения высоты головок в зависимости от материала. (@P.2-4)



Отрезной нож и отрезной паз

В каретке находится отрезной нож для обрезки материала.

Обрезка материала производится вдоль специального паза на столе.



Парковка

ТПарковка состоит из кап, вайпера для очистки головок

и т.п.

Капы защищают дюзы головок от засыхания. Вайпер чистит дюзы головок.

Вайпер является расходным материалом. При его износе, замените его на новый.



 При обслуживании парковки для защиты глаз от чернил используйте защитные очки из комплекта. Иначе, возможно попадание чернил в глаза.



Ведущий вал и ролики прижима

Подача материала в плоттере происходит с помощью ведущего вала и прижимных роликов. Во время печати ведущий вал подает материал вперед.

Держите прижимные ролики поднятыми во время простоя плоттера. Если оставить прижимные ролики надолго опущенными, это может привести к их деформации



Подключение шнуров

Подключение шнура USB2.0



Соедините компьютер и плоттер шнуром USB2.0.



 РИП должен поддерживать USB 2.0.
 Свяжитесь с региональным дилером при отсутствии в компьютере интерфейса USB2.0.

Замечания по интерфейсу USB 2.0



РИП должен поддерживать USB 2.0.

Подключение двух и более плоттеров TS300P к одному компьютеру

При подключении двух и более плоттеров TS300P к одному компьютеру, компьютер может не распознать все плоттеры TS300P нормально. Переподключите нераспознанный плоттер TS300P в другой доступный USB порт и посмотрите, распознается ли он. Если TS300P не распознается после переподключения, используйте шнур USB 2.0 с репитером



Замечания по периферийным устройствам в режиме USB high speed

Если устройство (флешка или USB HDD) подключено к компьютеру в режиме USB high speed совместно с плоттером TS300P, оно может не распознаться компьютером. При одновременном подключении плоттера TS300P и внешнего USB HDD, скорость передачи данных на TS300P может упасть. Поэтому каретка может останавливаться на некоторое время после печати прохода.

Извлечение USB флешек

Если к компьютеру, к которому подключен плоттер TS55, подключена USB флешка, нажмите "Отключить" в окне "Безопасное извлечение устройства" и следуйте инструкциям для отключения флешки. Подключенная USB флешка может быть причиной [ERROR 10 COMMAND ERROR]. Скопируйте данные на жесткий диск перед печатью



Подключение шнура LAN.

При подключении шнура LAN следуйте указаниям:



(Important!)

Вставьте шнур LAN в гнездо до щелчка.
Не подключайте/отключайте никакие провода во время передачи данных.

Печать по сети

Для печати по сети требуется настроить сетевое окружение.

Если сетевое окружение сконфигурировано неправильно, печать может останавливаться.

- Используйте провода LAN категории 6 и выше.
- Используйте компьютер и концентраторы, поддерживающие 1000BASE-T
- Компьютер и плоттер должны находиться в одной подсети.
- Невозможно подключиться через роутер.

• Подключение напрямую к плоттеру





OFF

Если горит или моргает только желтый индикатор, режим 1000Mbps не работает. Проверьте оборудование и подключенные провода.

Связь разорвана



```
Розетка
```



- Не используйте никакой провод питания, кроме идущего в комплекте.
- Подключите шнур питания в розетку рядом с плоттером и убедитесь, что шнур легко достать при необходимости.
- Подключите шнур питания в заземленную розетку. Иначе, есть риск пожара или поражения электротоком.

О чернилах

Используемые чернила

Для плоттера могут быть использованы сублимационные чернила(Sb410/Sb411)

 Для информации об используемых чернилах смотрите главу 6-3
 "Спецификация чернил" и 6-4
 "Порядок установки чернил".

Установка чернил

1

Достаньте 2 л пакет.

 Достаньте 2 л пакет чернил и чип из картонной коробки.







установке чипа чернила не будут подаваться.

Вставьте чип контактами вверх. Вставляя чип, не трогайте контакты. (Можно повредить чип статическим электричеством.)





<u>/</u>]

autior

Вставьте 2 л пакет в картридж.

(1) Откройте картридж, как показано справа.



(2) Снимите защитную пленку с соска пакета.





Вставьте чип правильной стороной. При неправильной установке чипа чернила не будут подаваться.



(3) Вставьте 2 л пакет соском вниз и закройте картридж.





При установке 2 л пакета, руководствуйтесь наклейкой на картридже. Иначе, могут быть проблемы с подачей чернил.
Перед закрытием картриджа убедитесь, что сосок пакета вставлен в желобок на картридже. Иначе, могут быть проблемы с

подачей чернил.



Установите картридж в слот

- Чернила подаются в плоттер из вставленного картриджа.
- Через 1-2 минуты индикатор окончания чернил погаснет.





Вставьте картридж в слот до упора. Иначе, могут быть проблемы с подачей чернил.

Замена пакета чернил

При отображении [INK END] или [INK NEAR END] выполните следующее.



 При замене пакета с чернилами используйте защитные очки и перчатки. Иначе, брызги чернил могут попасть в глаза.

• Около 10 мл чернил остается в пакете после использования. Пакет заполнен так, что при этом использовано 2 л чернил.

Если отображается [INK END]



Нажмите рычаг слота вниз и достаньте картридж.





 При замене пакета чернил также периодически меняйте абсорбер на коннекторе во избежание загрязнения слота.

- Меняйте абсорбер при каждой 5-10й замене пакета чернил.
- При работе с чернилами используйте защитные очки и перчатки.





Вставьте чип, идущий в комплекте с пакетом чернил.



 Не трогайте контакты чипа. Есть вероятность повреждения чипа статическим





Утилизируйте использованные пакеты согласно местному законодательству.
Для снятия непустого пакета сделайте, как

- для снятия непустого пакета сделаите, как описано ниже. Иначе, сохранность пакета не гарантируется.
- (1) Достаньте пакет из картриджа
- (2) Протрите чернила на соске пакета чистящей палочкой.



- (3) Достаньте чип и храните вместе с пакетом чернил.
- (4) Для повторного использования установите пакет чернил и вставьте чип от него

Если отображается [INK NEAR END]

Осталось мало чернил. Рекомендуется скорее заменить пакет чернил, т.к. чернила могут закончиться во время печати.



Если отображается [INK NEAR END], авточистки не выполняются. (Р.3-8)

Индикаторы чернил

Состояние картриджей чернил можно отслеживать по индикаторам, расположенным под картриджами.



Состояние	Описание
Горит синим	Нет гошибок(Подаются чернила)
OFF	Нет ошибок
Горит или мигает Жёлтым	Одна из ошибок • Чернила скоро закончатся • Окончание срока годности (один месяц)
Мигает красным	Окончание срока годности (два месяца)
Горит красным	Одна из ошибок • Чернила закончились • Не вставлен чип • Другие ошибки((227)

О сроке годности

Чернила имеют ограниченный срок годности. По окончании срока годности в режиме LOCAL на дисплее отображается соответствующее предупреждение. (Р.5-5, Р.5-7) После окончания срока годности возможно использовать пакет в течение двух месяцев при условии, что он вставлен в плоттер до окончания срока годности. Если индикатор мигает, замените пакет чернил.

Прим.) Если срок годности апрель

май : Возможно июнь : Возможно (горит желтым) июль : Невозможно (мигает красным)

О терминологии

В этом руководстве 2 л пакет чернил, 2 л экокейс и чип вместе могут именоваться как собирательный образ "картридж".

Осторожное обращение с чернилами



 Используйте оригинальные пакеты чернил.
 Плоттер распознает оригинальные пакеты чернил. При использовании неоригинальных пакетов чернил вы лишаетесь гарантии даже в гарантийный период.

- При перемещении пакетов чернил из холодного в теплое помещение, дайте им отстояться при комнатной температуре не менее 3 часов.
- Старайтесь использовать вскрытый пакет чернил в течение трех месяцев. Чернила, у которых прошло много времени после вскрытия бутылки, снижают качество печати.
- Храните пакеты чернил в прохладном темном месте.
- Храните пакеты с чернилами и сливной бачок в месте, недоступном детям.
- Утилизируйте чернила как промышленные отходы.
- При доставании непустого пакета с чернилами из слота, не забудьте протереть внутреннюю часть коннектора от остатков чернил ватной палочкой. Иначе, засохшие чернила могут вызвать проблемы при повторном использовании.





Сильно не трясите пакеты чернил. Это может привести к протеканию чернил из пакета.
Никогда не перезаправляйте пакет с чернилами. Это может вызвать проблемы. МІМАКІ не несет ответственности за любые повреждения, связанные с перезаправлением пакетов.
Не разбирайте пакеты чернил.



Материал

Описание размеров и обращения с материалами.

Допустимые размеры материала

	M	T00000 4000	
модель		153008-1800	
Тип рекомендуемого материала		Сублимационная бумага	
Иак	симальная ширина	1,950 мм	
Ми	нимальная ширина	210 мм	
Ширина печати		1,940 мм	
	Толщина	Не более1.0 мм	
материал	Внешний диаметр	Бумага: не более 250 мм Другой материал: не более 210 мм	
ННЫ	Вес рулона	не более 40 кг	
Рулон	Внутренний диаметр	2 или 3 дюйма	
	сторона печати	внешняя	
	Край рулона	Аккуратно фиксируется на гильзе малярным или легкосъемным двухсторонним скотчем.	

Замечания по обращению с материалом

При работе с материалами обратите внимание на следующее



• Используйте материалы, рекомендованные компанией Mimaki.

- рекомендованные компаниеи мітакі. Установите температуру нагревателя в соответствии с материалом.
- Обратите внимание на усадку или растяжение материала.
 Не используйте материал сразу после распаковки. Под воздействием атмосферы помещения материал может растягиваться или усаживаться.

Оставьте материал «привыкнуть» к условиям в омещении, в котором он будет печататься, не менее, чем на 30 минут.

 Обратите внимание на пыль на внешнем витке рулона.
 В упаковке некоторых рулонов может быть

пыль, которая скапливается на поверхности рулона. При использовании такого рулона качество печати может быть неудовлетворительным. Установите рулон в

- плоттер после удаления пыли с поверхности. • Не используйте скрученный материал.
- Возможно замятие материала. Храните материалы с покрытием скрученными (при необходимости) лицевой стороной наружу.

Режим меню

В этом плоттере 4 режима. Каждый режим описан ниже.

Режим NOT-READY

В этом режиме материал еще не замерен

Режим LOCAL

Это режим для подготовки к печати. Все кнопки активны.

Также, возможно получение данных для печати с компьютера.



В этом режиме не работают следующие действия:

- Нажатия кнопок стрелок для установки ориджина.
- Нажатие [ENTER] для проверки остатка чернил, просмотра ошибок картриджей, названия модели, версии прошивки и т.д.

Режим MENU

Для перехода в режим MENU, нажмите [FUNC1] находясь в режиме LOCAL. В этом режиме настраиваются функции.

Режим REMOTE

плоттер печатает получаемые данные.

Глава 2 Основные операции



Эта глава

описывает процедуры работы с чернилами, подготовки материалов и печати.

Рабочий процесс	2-2
Включение/выключение питания	2-3
Включение питания	. 2-3
Выключение питания	2-3
Установка материала	2-4
Настройка высоты головок	2-4
Установка рулонного материала	2-5
Использование системы натяжения для	
рулонных материалов	2-8
Подмотка	2-10
Подмотка Установка листового материала	2-10 2-14
Подмотка Установка листового материала Изменение ориджина	2-10 2-14 2-15
Подмотка Установка листового материала Изменение ориджина Подготовка нагревателей	2-10 2-14 2-15 2-16
Подмотка Установка листового материала Изменение ориджина Подготовка нагревателей Изменение температуры	2-10 2-14 2-15 2-16
Подмотка Установка листового материала Изменение ориджина Подготовка нагревателей Изменение температуры нагревателей	2-10 2-14 2-15 2-16
Подмотка Установка листового материала Изменение ориджина Подготовка нагревателей Изменение температуры нагревателей Тестовая печать	2-10 2-14 2-15 2-16 2-16 2-16

Чистка головок	2-17
О чистке головок	2-17
Чистка головок в зависимости от рез	ультатов
теста	2-17
Настройка подачи материала	2-18
Настройка подачи материала	2-18
Несовпадение позиции капель	2-18
Печать данных	2-19
Запуск печати	2-19
Остановка печати	2-19
Удаление полученых данных (Data C	lear)2-19
Действия после завершения печати	2-19
Обрезка материала	2-20

Рабочий процесс

1	Включение/Выключение	Подробнее "Включение/выключение питания" (Р.2-3) 🍲
2	Установка материала	Подробнее "Установка материала"(Р.2-4). 🐲
3	Тестовая печать	Подробнее "Печать теста" (Р.2-16). 🖙
4	Чистка головок	Подробнее "Чистка головок"(Р.2-17). 🖙
5	Печать данных	Подробнее"Печать данных" (Р.2-19). ớ



2

Установка материала

В этом плоттере можно использовать рулонные материалы.

Подробнее о материалах в Р.1-15 "Допустимые размеры материалов".



- Старайтесь не уронить материал себе на ноги при установке в плоттер. Это может привести к травмам.
- Рулонный материал устанавливайте как минимум вдвоем. Иначе, можно получить травмы спины из-за веса рулона.
- Перед установкой материала настройте высоту головок. Регулировка высоты головок после установки материала может привести к замятию материала или повреждению головок. • Материал можно выравнивать по правому



- краю или по центру. При установке материала следите, чтобы он закрыл хотя бы один из двух датчиков на заднем тигеле.
- При выравнивании по центру, используйте удлиненный шнур подмотки.
- Высоту головок можно настроить в зависимости от ситуации.

Настройка высоты головок

Настройте высоту головок в соответствии с толщиной материала

При движении каретки во время печати или обслуживания высота головок сохраняется Максимальная высота головок зависит от толщины материала

Доступные настройки [от 2.0 мм до 7.0 мм] (in units of 0.1 mm)

> Нажмите (FUNC1)(Меню) 🔶 🔽 (дважды) 🔶 (ENTER) В режиме LOCAL.

• откроется меню MACHINE SETUP



1

Нажмите 🔼 💌 выберите "HEAD HEIGHT", и нажмите (ENTER)







Ослабьте фиксаторы высоты каретки и нажмите (ENTER)

• Ослабьте повернув на один оборот при помощи плоской отвёртки





Установите высоту при помощи ручки регулировки выстоты

- Вращайте 🛛 нажимая 0.
- Установите необходимую высоту, текущая высота отображается на дисплее.

Ручка регулировки высоты





Зафиксируйте каретку.

• Крепко затяните фиксаторы





Каретка вернётся на парковку

Установка рулонного материала

Установите материал на размотку, расположенную сзади плоттера.



Подвиньте держатель рулона, расположенный сзади плоттера, ближе

к центру плоттера.

• Ослабьте винт и передвиньте держатель рулона.





Убедитесь, что рычаг прижима опущен



3

Передвиньте держатель рулона в нужное место.

При установке материала справа

 Убедитесь, что стоппер рулона не попал между рычагом стоппера и плоттером.



При установке материала по центру

- Передвиньте держатель так, чтобы рулон был
- по центру плоттера.



5

Затяните винт держателя.

• Еще раз проверьте шаги 2 и 3.

Передвиньте стойку в соответствии с установкой рулона.

- (1) После установки стойки, выкрутите опору.
- (2) Поверните гайку на опоре на один оборот.
 Убедитесь, что стойка надежно зафиксирована



При установке материала справа

 Передвиньте стойку к левой стороне правого держателя рулона (если смотреть сзади плоттера).



При установке материала по центру • Установите стойку по середине держателей.





Оденьте левый край гильзы с материалом

• Оденьте гильзу с материалом на держатель до упора.









Аккуратно установите прижимы краев

- Установите материал так, чтобы он не выступал правее самого правого ролика.
- При использовании толстого материала, не устанавливайте прижимы краев. В этом случае установите параметр "В этом случае установите параметр "Setting the Display of Media Detection" в "MANUAL" (2007) Р.3-15), и следуйте Р.2-8
 "Установка ширины материала вручную" для установки ширины





 При установке материала выровняйте правый край материала по метке на столе. Установка правого края материала правее метки приведет к перекосу материала и повреждению головок.

- Определение ширины материала происходит по установленным прижимам краев материала.
- Обязательно установите прижимы.
- Если правый край материала расположен правее прорези, при замере материала будет ошибка "SET POSITION R". Переустановите материал.





Установите пустую гильзу на подмотку.

• После установки гильзы, опустите упоры подмотки.



14 Закройте переднюю крышка Передняя крышка



Нажмите 🕢 Для замера ширины материала

- Замер ширины материала.
 Если [MEDIA DETECT] в настройках установлен в "MANUAL" (P.3-15), прочтите P.2-8 "Настройка ширины материала вручную" и введите ширину материала.
- Если [MEDIA RESIDUAL] в настройках установлен в "ON" (ССР.3-15), после определения ширины материала отображается экран ввода остатка материала. (ССР Р.2-8)

16 Закрепите материал на подмотке. (ССРР.2-10)

- (1)Промотайте материал вперед до гильзы подмотки нажатием [·].
- (2) Закрепите центр материала скотчем.(3) Таким же образом закрепите левый и правый край материала.
- Слегка потяните край материала по диагонали, чтобы не было провисов или морщин, и закрепите скотчем.



Использование системы натяжения для рулонных материалов

Внимательно следуйте инструкциям во время установки материала.



Включите систему натяжения в меню "Setting Take-up unit" (P.3-16)



Выполните шаги 1-12 "установки рулонного материала"



Закройте переднюю крышку 9299999 Передняя крышка



5

При помощи кнопок на подмотке намотайте материал примерно на 1 оборот.



- (1) Выберите направление вращения при помощи тумблера слева и нажмите кнопку включения справа для подмотки.
- (2) После натяжения материала Верните кнопку в положение OFF.



- Замеряет ширину материала. • Если [MEDIA DETECT] в режиме "MANUAL" (@ P.3-17), обращайтесь к P.2-9 "Установка ширины материала вручную" и введите размер материала.
- Если [MEDIA RESIDUAL] в режиме "ON" (P.3- (??? после замера ширины материала можно будет ввести его остаток. (P.2-9)



Закрепите материал на подмотке (PPP.2-10)

- (1) Отмотайте материал до гильзы на подмотке при помощи кнопки [▼].
- (2) Закрепите центр материала скотчем
- (3) Таким же образом закрепите левый и правый край материала.
 - Слегка потяните край материала по диагонали, чтобы не было провисов или морщин, и закрепите скотчем.





после сообщения "Detect Take-up unit", нажмите 🗩 и выберите "START".

• Если материал заряжен лицевой стороной внутрь отмотайте примерно на 110мм.



Медленно опустите систему натяжения

- Разблокируйте систему натяжения и медленно опустите её.
- Система натяжения инициализируется. После инициализации принтер начнёт определения диаметра вращения. После определения диаметра будет отображён режим Local.
- При ошибке инициализации будет высвечено сообщение "Detect failure" . Верните систему натяжения в начальное положение
- Для того, чтобы начать сначала, поднимите и опустите рычаг прижима и повторите с пункта 5.


Ввод толщины материала

если настройка ввода толщины в [MEDIA DETECT] на "ON" (2 P.3-17), установите толщину материала



Откройте меню для ввода толщины материала.





Нажмите (ENTER)

Подмотка

Переключателем на подмотке установите направление вращения подмотки материала.



	выбор напра вления	Наверх (Реверс)	The take-updevice winds the media with the printed side facing in.	
мотка		Вниз (Прямо)	Материал сматывается лицевой стороной наружу рулона.	
Поди	Кнопка Вкл/Выкл		Включение/ отключение движения. (При нажатии кнопки, подмотка включается и подматывает материал до повторного нажатия этой кнопки)	

*1. Настройки можно изменить так, чтобы подмотка материала прекращалась только по нажатию кнопки ON/OFF. Подробнее см. "Настройка подмотки" (23-14) в настройке плоттера.

Настройка регулятора момента

Подмотка оборудована регулятором момента. Регулятор момента настраивает усилие подмотки. (На заводе регулятор установлен в "Средний".) Если усилие подмотки слишком большое, ослабьте регулятор момента.

По часовой стрелке:

Увеличить усилие (для тяжелых и толстых материалов)

Против часовой стрелки:

Уменьшить усилие (для легких материалов)







50% от максимума

100% от максимума

(Important!)

- Если настройка усилия подмотки слабая, материал может не подматываться.
- Не подматывайте материал вручную.
- Если настройка усилия подмотки сильная; На материале может образоваться провис и качество печати ухудшится.





Плоттер поддерживате два режима подмотки: (1) Использовать только подмотку. (2) Использовать систему натяжения материала.

Установка грузов для системы натяжения материала (1)



Если в наборе два типа грузов (большой (100г x 4 пластины) / Малый (50г x 20 пластин)) следуйте этим инструкциям.



 Проверьте натяжение материала и установите необходимое количество грузов.

Установите необходимое количество грузов в зависимости от типа материала. Можно установить до 12 пластин (больших : 2, малых : 10) с каждой стороны.

Состояние материала	Решение
На материале образуются морщины.	Натяжение слишком высокое. Снимите часть грузов.
Материал перекашивается	
Материал провисает	Натяжение слишком низкое. Добавьте грузы.
Материал водит на столе	







Количество грузов

• Количество грузов зависит от диаметра рулона материала

• Вместо регулятора момента можно установить прямой соединитель мотора идущий в комплекте AMF

В таком случае количество грузов будет отличаться.

Для регулятора момента

Внешний	направление	максимальное
Диаметр1	СМОТКИ	количество
<u> </u>	внутрь	12 (больших 2 + малых 10
\$00 mm	наружу	12 (больших 2 + малых 10
ф150 mm	внутрь	12 (больших 2 + малых 10
\$150 mm	наружу	4 (больших 0 + малых 4)
ወ250 mm	внутрь	6 (больших 0 + малых 6)
Ψ200 IIIII	наружу	0

*1. При использовании диаметра, не указанного в таблице, используйте рисунок внизу



Для прямого соединителя мотора

Внешний диаметр	Направлени смотки	 Максимально количество 	
Ф150 мм		12 (больших 2 + малых10)	
Ф250 мм		6 (больших 0 + малых6)	

*1. При использовании диаметра, не указанного в таблице, используйте рисунок внизу

📥 :смотка наружу



• Не добавляйте грузы больше максимума.

• Не теряйте неиспользуемые грузы.

Установка грузов для системы натяжения материала (2)



 Если в наборе один тип грузов (50г х 28 пластин) следуйте этой инструкции.

• Проверьте натяжение материала и



добавьте необходимое количество грузов. Установите необходимое количество грузов в

зависимости от типа материала. Можно установить до 14 пластин с каждой стороны.

Состояние материала	Решение
На материале образуются морщины	Натяжение слишком высокое. Снимите часть грузов.
Материал перекашивается	
Материал провисает.	Натяжение слишком низкое. Добавьте грузы.
материал водит по столу	





Количество грузов

- Количество грузов зависит от диаметра рулона материала
- Вместо регулятора момента можно установить прямой соединитель мотора идущий в комплекте AMF

В таком случае количество грузов будет отличаться.

Для регулятора момента

Внешний	Направление	Максимальное
диаметр	СМОТКИ	количество
Ф80 мм	Внутрь	14
+ 00 mm	Наружу	14
Ф150 мм	Внутрь	14
4 100 MM	Наружу	4
Ф250 мм	Внутрь	6
+200 MM	Наружу	0

*1. При использовании диаметра, не указанного в таблице, используйте рисунок внизу



Для прямого соединителя мотора

Внешний диаметр	Направление смотки	 Максимальное количество
Ф150 мм		14
Ф250 мм		6

*1. При использовании диаметра, не указанного в таблице, используйте рисунок внизу



• Не добавляйте грузы больше максимума.

• Не теряйте неиспользуемые грузы.

Замена регулятора момента

При использовании системы натяжения материала вместо регулятора момента можно установить прямой соединитель мотора



• Если при установке материала с системой натяжения и регулятора момента вам не хватает грузов, замените регулятор момента на прямой соединитель мотора

- Вы можете сменить режим подмотки на использующий только подмотку, в таком случает не меняйте регулятор момента
- С прямым соединителем мотора можно использовать только режим подмотки с системой натяжения. Нельзя менять режим подмотки во время печати. (*P*.2-14 "Смена режима подмотки на режим с использованием системы натяжения во время печати")



Удалите регулятор момента

 Удалите фиксатор и снимите регулятор момента.



2

Присоедините прямой соединитель мотора (1) Втавляйте так, чтобы ключ на соединители

совпадал с желобком в подмотке.



(2) Соедините так, чтобы вал мотора совпадал с прямым соединителем мотора.



Смена режима подмотки на режим с использованием системы натяжения во время печати

При печати с использованием только подмотки можно сменить на режим с использованием системы натяжения.



Жмите SEL → (FUNC2) → (ENTER) во время печати.

- Подмотка остановится.
- При смотке лицевой стороной внутрь материал отмотается обратно на необходимое расстояние.(на экране отобразится отсчёт)



Медленно опустите систему натяжения.

- Разблокируйте систему натяжения и медленно опустите её.
- При смотке лицевой стороной внутрь дождитесь пока отсчёт дойдёт до 0.



Метод подмотки сменится на режим с использованием системы натяжения.

(1) Инициализация системы натяжения.

 При ошибке во время смены режима плоттер вернётся в режим использования только подмотки. Зафиксируйте систему натяжения.

Установка листового материала

В отличие от рулонного материала, для листового материала нет необходимости использовать подмотку.





Рычаг прижима



Положите листовой материал под ролики прижима.

 Установите материал так, чтобы край материала не был правее правого ролика прижима.





Аккуратно зафиксируйте материал прижимом.

- Установите материал так, чтобы край материала не был правее правого ролика прижима.
- При использовании толстого материала не используйте прижим.
 В этом случае установите "Setting the Media

Detection" в режим "MANUAL" (2 P.3-17), и следуйте P.2-9 "Установка ширины материала вручную " и установите ширину.





• Плоттер войдет в режим установки ориджина. SET ORIGIN Х Y 0.0 0.0 Жмите 🔺 🔻 🕨 для установки светового указателя в нужную позицию. • Двигайте каретку и материал кнопками джойстика.

> Выбрав позицию ориджина, нажмите ENTER

Позиция ориджина установлена.

Обычная позиция ориджина

Позиция ориджина по длине материала (X') расположена на расстоянии 75 мм назад от отрезного паза. Позиция ориджина по ширине материала (Y') расположена на расстоянии 15 мм от правого края материала. Значение по ширине (У') можно изменить параметром [MARGIN] в режиме FUNCTION. (27 P.3-7) Это можно изменить джойстиком.





метке с правой стороны стола. Установка правее метки может привести к замятию материала и повреждению головки.

• Если материал установлен правее/левее чем разрешено, отобразится ошибка "MEDIA SET POSITION R" установите материал заново.



Подготовка нагревателей

Изменение настроек температуры нагревателей

Изменить/сохранить настройки нагревателей можно в меню "Heater" в настройках плоттера. (2007 Р.3-5) Ниже описывается способ установки температуры нагревателей в настройках.

Установите температуру нагревателя в соответствии с используемым материалом.

По умолчанию температура должна быть установлена в "OFF".

Настройку нужной температуры нагревателей можно производить даже во время печати.

В зависимости от окружающей температуры,

достижение заданной температуры может занять до 10 минут.



Нажмите <u>SEL</u>, затем нажмите (FUNC2) в режиме LOCAL.

 Отобразится экран настройки температуры нагревателей.

2

Жмите Температуры.

Выбор нагревателя : кнопками [▶[]◀] выбор температуры : кнопками [▼[]▲]

• The heater starts to get hot.



Нагрев нагревателя прекращается.

• При достижении заданной температуры,
• значок нагревателя становится зеленым.



(Important!)

Нажмите (ENTER) для остановки нагрева.

• Плоттер перейдет в режим LOCAL

- Используйте плоттер при 20–30 С. При низкой температуре в помещении нагреватели могут не достигнуть заданной температуры.
- У TS55-1800 два нагревателя (POST 1 и POST 2) и опциональный внешний нагреватель. Нормальным считается допуск ±3°C от заданной температуры. Однако, нагрев соседних нагреватели может влиять друг на друга, поэтому рекомендуются следующие настройки.

Нагрев атель	Рекомендуемые настройки
POST1	 Максимальная температура= 50°С (Однако, нельзя установить температуру больше POST2.) Нагрев POST2 влияет на этот нагреватель, поэтому допускается печать при допуске более 3°С. * В зависимости от окружающей среды, показания на дисплее могут снижаться.
POST2	 Максимальная температура= 60°С При наличии опциональной сушки, ее нагрев может влиять на этот нагреватель, поэтому допускается печать при допуске более 3°С.

 Жмите [FUNC3] (OFF) на шаге 2 для выключения всех нагревателей. Либо жмите [FUNC1] для повышения температуры POST1/ POST2 с шагом 10°С.

Печать теста

Распечатайте тестовый шаблон для проверки состояния дюз на предмет засорения, засыхания и т.п.

Соответствие шаблона каналам головок

Соответствие шаблона каналам головок описано ниже.



Тестовый шаблон

Замечания о тесте

(Important!)

- При использовании листового материала, используйте формат больше чем АЗ. Положите лист горизонтально. Если материал слишком узкий,тест будет напечатан частично.
 - Подмотайте рулон вручную так, чтобы он не провисал. Если рулонный материал провисает, качество печати может быть снижено.

Печать теста

Распечатайте тестовый шаблон для проверки состояния дюз на предмет засорения, засыхания и т.п.

Дополнительно возможно выбрать один из двух вариантов направления печати повторного теста. Выберите тот, который необходим.



Проверьте перед печатью

(PP P.2-4

- Установку материала 🕼 Р.2-4
- Установку начала печати(ориджина)
- Настройку высоты головок
- Установку необходимых настроек Nozzle Recovery P.4-13



Нажмите (FUNC2) (TEST PRINT/CLEANING), Затем нажмите ENTER в режиме LOCAL.

• Отобразится экран выбора направления.



Жмите () Эдля выбора направления печати теста(SCAN DIR./ FEED DIR.).

- Выбранная ориентация повлияет на следующую печать теста.
- При изменении ориентации шаблона со "SCAN DIR." на "FEED DIR.", следующий тест напечатается с правого края материала с «новой строки»



Hammute (Enter)

- Отобразится экран настройки NOZZLE RECOVERY.
- (Important!) • Если в меню обслуживания в "Nozzle Recovery" не прописаны дюзы (🖓 Р.4-15), или при печати теста не выбрано "ON" (@ P.4-15), начнется печать теста. Перейдите к шагу 6.



6

Жмите Лучи для установки NOZZLE RECOVERY B ON/OFF.

- Выбранная ориентация повлияет на следующую печать теста.
 - **ON:** Печать теста дюз с включенной функцией Nozzle Recovery (если номера дюз прописаны в список в меню обслуживания).
- OFF : Печать шаблона без Nozzle Recovery.

Hammute (Enter)

- Начнется печать теста.
- После завершения печати плоттер вернется в LOCAL.

Проверьте отпечатанный шаблон.

• Если результат хороший, закончите операцию. Если результат плохой, выполните чистку головок. (🖓 Р.2-12)

Хороший результат



Плохой результат



Чистка головок

О чистке головок

Проверьте шаблон и выполните чистку в зависимости от результата. Выберите один из трех типов:

NORMAL : При пропуске нескольких ли

SOFT	: Когда требуется только протирка			
	(линии кривые)			
HARD	: Если качество теста не может			

быть улучшено чистками NORMAL или SOFT

Чистка головок в зависимости от результатов теста

Чистка головок бывает трех типов. Выберите нужный по результатам теста.



[•] Отобразится меню CLEANING.



Жмите 🔊 🔽 для выбора типа чистки.

- NORMAL : Выберите при отсутствии дюз. • SOFT : Если достаточно вайпинга. (линии искривлены)
- HARD : Если качество теста не может быть улучшено чистками NORMAL или SOFT.

Hammute (Enter)



3

Повторно напечатайте тест и проверьте результат.

• Повторите чистку и печать теста до получения удовлетворительного результата. Если качество печати не улучшается после выполнения чистки головок, выполните следующее.



- Чистка вайпера (Р.4-6)
- Чистка кап (🏼 🖓 Р.4-7)
- Чистка дюз (2 Р.4-8)
- Функция Nozzle Recovery (P.4-13)

Коррекция подачи материала

Скорректируйте подачу материала под используемый материал.

Если шаг подачи материала выставлен неправильно, это приведет к появлению белых или темных полос на отпечатке

- Incortant! По завершении [MEDIA COMP.] на рулонном материале, материал вернется в позицию ориджина. Материал сзади плоттера провиснет. Перед печатью подтяните провисший материал вручную. Иначе, качество печати будет снижено.
 - При использовании подмотки, установите материал, затем выполните коррекцию.

Коррекция подачи материала

Печать шаблона и корректировка значения шага подачи.



- На шаблоне печатаются две полосы.Скорректируйте значение так, чтобы на
- границе полос отпечаток был равномерным



- Зазор между полосами увеличивается. • Скорректируйте значение в "-":
- Зазор между полосами уменьшается.
- При изменении параметра на "30", расстояние между полосами изменится на 0.1 мм.

Несовпадение

позиций капель

Если условия печати (толщина материала, зазор каретки и т.п.) меняются, выполните данную процедуру для корректировки позиции падения капель при- печати и улучшения отпечатка.



Пример шаблона печати



6

Тодача материала

Нажмите <u>END/POWER</u> несколько раз для завершения настройки.

Печать данных

Запуск процедуры печати



 При использовании рулонного материала, подтяните его вручную перед печатью так, чтобы он не провисал. Провисающий материал может привести к ухудшению качества печати.

Установка материала (Р.2-4) (Ж





Жмите FUNC3 (REMOTE)в режиме LOCAL.

 Режим сменится на REMOTE, возможно принимать данные с компьютера.

Отправьте задание печати с компьютера

- Индикатор статуса заморгает и отобразится режим печати.
- Про подготовку и отправку файлов на печать см. руководство по РИП'у.

Разрешение : 360 /540 /720 /1080 DPI





Начнется печать.

• Скорость печати может быть разной в зависимости от ширины материала и позиции ориджина даже, если печатается один и тот же макет. Также на скорость влияет разрешение печати.

Приостановка процедуры печати

Выполните следующие действия для приостановки печати.



Нажмите (FUNC3)(LOCAL) во время печати.

- Печать приостановится.
- Приостановка передачи данных с компьютера.
 Возобновить прерванную печать можно, нажав кнопку [REMOTE].

Удаление полученных данных (Data Clear)

Для остановки печати, удалите полученные данные.



Нажмите <u>SEL</u>, затем нажмите (FUNC3)(DATA CLEAR) в режиме LOCAL.

2 ^H

- Нажмите ENTER • Полученные данные удаляются и плотти
- Полученные данные удаляются и плоттер возвращается в Local

Действия после завершения печати

Сушка

Если "DRYING FEED" в MACHINE SETUP не в режиме "OFF," после печати начнётся промотка материала для сушки дополнительным нагревателем.

- Продолжайте промотку материала пока весь отпечаток не пройдёт через нагреватель.
- При нажатии [END] операция завершится.
- Печать продолжится при получении дальнейших данных.

Экран во время сушки



Обрезка материала

Используя кнопки панели управления, можно обрезать материал в любом месте.



В режиме Local жмите



- Плоттер войдет в режим установки ориджина.
- Нажав [▼], промотайте материал до позиции
 обрезки.





Нажмите (FUNC2) ENTER

- Материал будет обрезан
- После завершения обрезки материала плоттер вернется в режим LOCAL



Глава 3 Настройка



Эта глава

описывает различные настройки принтера.

О меню SETUP	3-2	Настройка Показа остатка материа	ала 3-17
Таблица меню SETUP	3-3	Настройка PG Drop Adjust	3-17
Установка набора оптимальных п	араметров	Настройка Замера материала	3-17
печати	3-4	Настройка Drying Feed	3-18
Настройка подачи материала	3-5	Настройка LANGUAGE	3-18
Несовпадение позиции капель	3-6	Настройка Времени	3-18
Настройка HEATER	3-6	Настройка Единиц измерения	3-18
Настройка дополнительной сушки	1 3-7	Настройка KEY BUZZER	3-19
Настройка Logical Seek	3-7	Настройка VIEW FEED	3-19
Настройка Overprint	3-8	Настройка пропуска между	
Настройка Drying Time	3-8	отпечатками	3-19
Настройка отступов	3-8	Настройка the SPACE FEED MODE	E 3-19
Настройка Refresh	3-9	Настройка сети	3-20
Настройка Vacuum Fan	3-9	Настройка почтового оповещения.	3-20
Настройка Feed Speed	3-9	Инициализация настроек	3-24
Настройка Feed Quality	3-9 O	меню NOZZLE CHECK	.3-25
Настройка MAPS4	3-10	Таблица меню INFORMATION	3-25
Настройка автоочистки	3-11	Алгоритм проверки дюз	3-26
Настройка Interval wiping	3-11	Печать при срабатывании "Nozzle	Missing" и
Настройка внешней сушки	3-12	появлении ошибки 3-26	
Настройка Pre-feed	3-12	Настройка Printing Check	3-27
О меню MACHINE SETUP	3-13	Настройка NOZZLE RECOVERY	3-27
Таблица меню MACHINE SETUP	3-14	Настройка Judgment Condition	3-27
Настройка AUTO Power-off	3-16 O	меню INFORMATION	3-28
Настройка подмотки	3-16	Таблица менюINFORMATION	3-28
Настройка Тор Blower	3-16	Отображение информации	3-29

О меню SETUP

В меню SETUP вы можете настроить режимы печати для разных материалов





- : Нажмите для выбора меню SETUP, или для перехода на предыдущий экран.
- : Нажмите для перехода к следующему экрану.
- : Нажмите для выбора элемента.
- ⁾ : Нажмите для подтверждения выбора.

Кратко о меню SETUP



Таблица меню SETUP

(Important!)

• Для каждого параметра ниже возможно задавать значения с компьютера, с которого осуществляется печать. • Параметр : LOGICAL SEEK/ Overprint/ DRYING TIME/ MARGIN (LEFT and RIGHT)/ VACUUM FAN/ FEED SPEED

• Для управления значениями параметров из РИПа, установите значение нужного

• параметра "Host" при настройке. Если введенное значение отличается от "Host", будет использоваться это значение.

• За информацией по настройке параметров РИПа обратитесь к руководству по РИПу.

Функция				Значения	Если значение не задано в РИПе	Описание
FEED COMP. (@ P.3-5)				-9999 to <u>0</u> to 9999		Используется для печати шаблона
						проверки подачи материала.
DROP.POScorrect (2 P.3-6)			6)	-40.0 to <u>0</u> to 40.0		корректировка позиции капель во время печати
	POST1			20 to 50 °C (68 to 122°F)/OFF		Температура нагревателя
HEATER	POST2			20 to 60 °C (68 to 140°F)/OFF		romnoparypa narpobarossi.
(🕼 P.3-6)	OFF TI	OFF TIME		NONE/ 0 to 90 min		Интервал отключения нагревателей по завершении печати.
	FAN HE	EATE	R	OFF/ LOW/ MID/ HIGH		Режим нагрева.
OPTION HEATER	STAND	BY T	IME	<u>none</u> / 0 to 90 min.		Задержка до перехода в режим "LOW" после завершения печати
(v.g 1.0-7)	OFF TI	ME		<u>none</u> / 0 to 90 min.		Задержка до выключения.
LOGICAL SEE	K (27 F	P.3-7)		HOST/ON / OFF	OFF	Устанавливает диапазон движения каретки при печати.
Overprint (P.3-8)			<u>HOST</u> / 1 to 9	1	Устанавливает количество слоев печати.
DRYING TIME	SCAN			HOST/ 0.0 to 9.9 sec	0 sec	
(🖓 P.3-8)	PRINT	END		HOST/ 0 to 120 min	0 min	Время ожидания высыхания чернил.
MARGIN/LEFT	(@P P.	3-8)			0 mm	
MARGIN/RIGH	IT (ಔ ြ	P.3-8)		<u>HOST</u> / - 10 to 85 mm	0 mm	поля с левого и правого края материала.
REFRESH (@P.3-9)				Lv. 0~Lv. 3		Настройка рефреша во время печати
VACUUM (@	° P.3-9)			HOST/ WEAK/ STANDARD/ STRONG	STRONG	Установка силы вакуума
FEED SPEED	*2 (ଫ୍ଟି	P.3-9)		HOST/ 10 to 200 %	100 %	Скорость подачи материала при печати.
FEED QUALIT	Ύ (ጬ̃ F	P.3-9)		<u>HOST</u> / STANDARD/ QUALITY	STANDAR D	Меняет скорость подачи материала.
	OFF, FILE, LENGTH, TIME		ENGTH,			
	FII	LE	INTERVAL	1 to 1000		
			TYPE	NORMAL/ SOFT/ HARD		Включает/выключает автоматическую чистку
	LE	NGTH	INTERVAL	0.1 to100.0m		головок перед или во время печати.
$(222 P 3_11)$			TYPE	NORMAL/ SOFT/ HARD	[
(v.g 1.3-11)	TI	ME	INTERVAL	10 to 120 min		
			TYPE	NORMAL/ SOFT/ HARD		
	Cleaning Check		eck	ON/ OFF		Проверка состояния дюз после авто чистки.
INTERVAL WIPING (2 P.3-11)		3 to 255 min, OFF		Устанавливает частоту вайпинга после завершения печати.		
EXTERNAL HEATER (Cr P.3-12)		ON/ OFF	—	Включение/ выключение внешней сушки.		
	AUTO	MA	PS MODE	STANDARD/ QUALITY		
MAPS4		SP	EED	50 to <u>100</u> %		
(അ P.3-10)	AL	Sm Lv.	oothing	0 to <u>25</u> to 100%		Функция, уменьшающая межпроходный оендинг
Pre-feed (@P.3-12)				<u>OFF</u> / 100 to 500 mm		Длина прогона материала вперед-назад перед печатью для предотвращения прилипания и сморщивания.
RESET SETTING (@P.3-5)			5)	Сброс конфигурации избранных настроек 1-4.		

*1. Это значение будет использоваться во время печати если никакое значение не задано в РИПе, но на плоттере установлено значение параметра "Host".

*2. Если значение параметра больше "100%", время, необходимое для печати, сокращается. Однако, время сушки чернил сокращается, что может сказаться на качестве.

Установка набора оптимальных параметров печати

В данном плоттере возможно настроить четыре набора параметров SETUP 1–4 под разные материалы.

Например, для быстрого выбора настроек для часто используемых материалов. Для быстрого выбора настроек под материал достаточно выбрать один из наборов настроек SETUP 1–4.



- В плоттере можно настроить четыре избранных набора настроек "SETUP 1" "SETUP 4"
- Если вы печатаете с настрйками, которые не собираетесь использовать постоянно выберите "Temporary". После выключения настройки "Temporary" вернутся к настройкам по умолчанию. После запуска будет выбран режим "SETUP 1".

Настройка параметров в SETUP 1 – 4



Жмите • для выбора SETUP 1 - 4, и нажмите • ENTER

- Выбранный режим отмечен •, остальные О.
- отобразится меню SETUP .



• Подробную информацию по каждому параметру смотрите отдельно в данном руководстве.



[Temporary] Может использоваться не только для временной настройки, но и заимствования настроек из SETUP "1 - 4", или переноса настроек из [Temporary] в SETUP 1 - 4.



Копирование натроек SETUP 1 - 4 в [Temporary]

Можнокопировать настройки из режимов SETUP 1 - 4.

Выберите "сору" на экране выбора значения [Temporary], и укажите источник (SETUP 1 - 4).





Коррекция подачи материала

Скорректируйте подачу материала под используемый материал.

Если шаг подачи материала выставлен неправильно, это приведет к появлению белых или темных полос на отпечатке.



• По завершении [MEDIA COMP.] на рулонном материале, материал вернется в позицию ориджина. Материал сзади плоттера провиснет. Перед печатью подтяните провисший материал вручную. Иначе, качество печати будет снижено.

• При использовании подмотки, установите материал, затем выполните коррекцию.

Печать шаблона и корректировка значения шага подачи.

 На шаблоне печатаются две полосы.
 Скорректируйте значение так, чтобы на границе полос отпечаток был равномерным.





 новое значение запоминается.
 При нажатии кнопки [ENTER] вместо кнопки [END], введенное значение будет действовать временно. (При повторном замере материала или при выключении плоттера значение сбросится.)

Несовпадение позиций капель

Если условия печати (толщина материала, зазор каретки и т.п.) меняются, выполните данную процедуру для корректировки позиции падения капель при- печати и улучшения отпечатка.

Пример шаблона печати



Настройка HEATER

Плоттер имеет 2 нагревателя: Post-heater 1 и Postheater 2.

Нагреватель	функционал
POST1	Сушка чернил после печати.
POST2	

В дополнение к температуре, здесь можно настроить время, через которое выключатся нагреватели по завершении печати.



Настройка доп. обогревателя

Для информации о дополнительном нагревателе, обращайтесь к документу "OPT-J0388 Heater 1800 Operation Manual."



Настройка Logical Seek

Каретка при печати двигается на разное расстояние, в зависимости от значения LOGICAL SEEK.

Движение каретки когда LOGICAL SEEK в OFF



Движение каретки когда LOGICAL SEEK в ON



Haстройка Overprint



Жмите 🔺 🔻 🔍 🗸 Для ввода

Жмите (FUNC3)(>>) дважды. Hacтройка Refresh 3 Укажите количество чернил используемых для рефреша. Δ и нажмите (ENTER) Жмите (FUNC1) (MENU) → (ENTER) в LOCAL. 1 Жмите Эдля выбора значения, и нажмите (ENTER) 2 • Значение : HOST / 10 to 200% и нажмите (ENTER) Нажмите (END/POWER) несколько раз для Отобразится меню SETUP. 6 завершения установки. Жмите (FUNC3) (>>). 3 • Некоторые скорости могут не меняться в (Important!) зависимости от настроек. Жмите 💽 🔽 Для выбора"REFRESH", и Δ • Скорость подачи материала определяется нажмите (ENTER) этой настройкой и настройкой [Setting of Feed Quality]. Жмит () Эдля выбора значения, и HAXMUTE (ENTER) Настройка Feed Quality • Значение : Lv. 0~Lv. 3 Настройка подачи материала, если подача Нажмите (END/POWER) несколько раз для 6 недостаточно плавная, переключение в режим завершения установки. [QUALITY] может улучшить качество печати. Подача изменится в соответствии с настройкой Настройка Vacuum Fan STANDARD : Материал подается со стандартной скоростью и ускорением Установка силы вакуума. • QUALITY : Материал подаётся с пониженной Установите уровень вакуума на печатном столе в скоростью и ускорением соответствии с используемым материалом Жмите (FUNC1) (MENU) → (ENTER) в LOCAL. 1 Жмите (FUNC1) (MENU) 🔶 ENTER) в LOCAL. 7 Жмите () () для выбора SETUP 1 - 4, Z и нажмите ENTER) и нажмите ENTER Отобразится меню SETUP. • Отобразится меню SETUP. Жмите (FUNC3) (>>) . 3 Жмите (FUNC3) (>>) дважды. 3 Жмите 💽 🔽 Для выбора "VACUUM FAN" Жмите 🔦 🔻 для выбора "FEED 4 и нажмите (ENTER) QUALITY", и нажмите (ENTER) Жмите для выбора значения, и 5 Жмите 💽 🔽 Для выбора значения, и 5 нажмите (ENTER) нажмите (ENTER) • Значение : HOST/WEAK /STANDARD/ STRONG • Значение: HOST / STANDARD / QUALITY Нажмите (END/POWER) несколько раз для 6 Нажмите (END/POWER) несколько раз для 6 завершения установки. завершения установки. Настройка Feed Speed Скорость подачи материала определяется (Important!) этой настройкой и настройкой [Setting of Feed Скорость подачи материала при печати. Speed]. Жмите(FUNC1) (MENU) → (ENTER) в LOCAL.



Жмите Эдля выбора SETUP 1 - 4, и нажмите <u>ENTER</u>

• Отобразится меню SETUP.

Настройка МАРS4

Функция MAPS (Mimaki Advanced Pass System) используется для устранения межпроходных погрешностей печати.



• Изменение настроек MAPS4 может сказаться на цвете. Проведите тест перед печатью. В зависимости от картинки MAPS может быть неэффективен. Предварительно проверяйте эффект.

Условия, при которых MAPS не работает MAPS может не работать в режимах, указанных ниже. Также, MAPS может быть отключен в зависимости от изображения

4-Цвета	прохо				
Разрешение	ды	скор. каретки	режим MAPS		
360x 360	1 pass	Normal speed			
540x 360	2 pass	High speed	Standard		
720x 720	4 pass	High speed	Standard		
720x 1080	6 pass	High speed			
6-цветов, 7-ц	6-цветов, 7-цветов, 8-цветов прохо				
Разрешение	ды	скор. каретки	режим MAPS		
360x 360	2 pass	Normal speed			
540x 360	4 pass	High speed	Standard		
720x 720	8 pass	High speed	Stanuaru		
720x 1080	12 pass	High speed			

Автоматический режим MAPS4 (AUTO) Жмите (FUNC1) (MENU) → (ENTER) в LOCAL. Жмите Для выбора SETUP 1 - 4, и нажмите ENTER Отобразится меню SETUP. 3 Жмите (гипсз)(>>) дважды. Жмите 💽 🔽 для выбора "MAPS4", и HAXMUTE ENTER Жмите 💽 🔽 для выбора "AUTO", и 5 нажмите (ENTER) • Для выбора "MANUAL" обращайтесь к P.3-10 "Ручная настройка MAPS4 (MANUAL)". Жмите 💽 🔽 для выбора "MAPS 6 **MODE**", и нажмите (ENTER) Жмите 🔼 🔽 для выбора значения (STANDARD/QUALITY), и нажмите (ENTER) STANDARD : Стандартный режим качества QUALITY : Режим высокого качества. Печать идет медленнее, чем в режиме "STANDARD". Нажмите (END/POWER) несколько раз для 8

завершения установки.

Ручная настройка MAPS4 (MANUAL)



(ENTER)

Нажмите (ENTER)

10 Возможно настроить автоматическую чистку головок после печати определенного количество заданий, Нажмите (END/POWER) несколько раз для 11 определенной длины материала или по времени. завершения установки. Возможно выбрать одно из условий автоматической чистки: • В зависимости от состояния печатных головок, (Important!) • PAGE : Чистка после определенного количества качество печати может не улучшиться даже при заданий. помощи данной функции. В этом случае • LENGTH : Чистка после печати определенной свяжитесь с региональным сервисным центром длины. • TIME : Чистка через определенные интервалы времени Hастройка Interval Wiping К тому же, можно включить авто проверку дюз после чистки. (функция Cleaning Check) По прошествии установленного интервала времени, Качественная печать возможна только, если головки поверхность головок протирается вайпером для содержатся в чистоте. очистки. Если капли ложатся криво, пропадают во время Жмите (FUNC1) (MENU) → ENTER) в LOCAL. печати или местами на материале появляются 1 кляксы, сократите интервал вайпинга. Жмите Лудля выбора SETUP 1 - 4, Жмите (FUNC1) (MENU) → (ENTER) B LOCAL. Z и нажмите ENTER) Отобразится меню SETUP. Жмите Лудля выбора SETUP 1 - 4, Ζ Жмите (FUNC3)(>>) дважды. 3 и нажмите (ENTER) Отобразится меню SETUP. Жмите 🔊 🔽 для выбора "AUTO Жмите (FUNC3) (>>) дважды. 4 3 CLEANING", и нажмите (ENTER) Нажмите (ENTER) и нажмите Жмите 🔊 🔻 для выбора "INTERVAL 5 4 для выбора типа авто чистки. WIPING", и нажмите • Выберите значение "PAGE", "LENGTH" или Жмите Удля выбора интервала "TIME". 5 FILE: Автоматическая чистка головок • Значение: 3 - 255 мин, OFF после печати определенного • При значении [OFF] вайпинг не выполняется. количества заданий печати. LENGTH: Автоматическая чистка головок после печати определенной длины Нажмите (ENTER) 6 материала. TIME: Автоматическая чистка головок через определенные интервалы Нажмите (END/POWER) несколько раз для ſ времени. завершения установки. • Если авто чистки не нужны, выберите "OFF" и перейдите к шагу 10. Жмитє ENTER), и нажмите 🔺 🔻 для 6 выбора интервала чисток. Возможные значения отличаются в зависимости от типа, выбранного на шаге 5 Для FILE : 1 to 1000 файлов Для LENGTH : 0.1 to 100.0 м (с шагом 0.1 м) **Для ТІМЕ** : 10 to 120мин (с шагом 10 мин) Нажмите (ENTER)и нажмите Для выбора типа чистки. Значение : NORMAL/ SOFT/HARD Нажмите (ENTER) и жмите 8 Для выбора"Cleaning Check". Hammute (ENTER) и жмите 9 🔺 💌 для выбора значения. • Значение : ON/ OFF

Hacтройка Auto Cleaning



О меню MACHINE SETUP

Обычные настройки для удобства работы с принтером. Возможно настроить следующие параметры.



- **FUNC1** : Нажмите для выбора меню MACHINE SETUP, или для перехода на предыдущий экран.
 - **(FUNC3)** : Нажмите для перехода к следующему экрану.
 - О ∶ Нажмите для выбора элемента.
 - (ENTER) : Нажмите для подтверждения выбора.

Кратко о меню MACHINE SETUP



Таблица меню MACHINE SETUP

Функц	ция	Значение	По умолч	Описание	
AUTO Power-off ((군문 P.3-16)	NONE/ 10 ~ 600min	30min	Если не трогать принтер заданное время, он может автоматически выключаться.	
	TAKE-UP UNIT	ON/ OFF	ON	Включение/выключение использования подмотки.	
TAKE-UP UNIT	TAKE-UP TENSION BAR	ON/ OFF	OFF	Включение/выключение использования натяжного вала.	
(ﷺ P.3-16)	TAKE-UP SW	Continuance/ Temporary	Continua nce	Режим работы подмотки при нажатии на ней кнопки ON / OFF.	
	Detecting Take-up unit	END/START		When select "START", the operation of take-up detection will be executed.	
Top blower	ON	AUTO/ STORONG/ WEAK	AUTO		
(🔄 P.3-16)	OFF			включение верхнего оодува при печати.	
MEDIA REMAIN ((2 P.3-17)	ON/ OFF	OFF	Отображение остатка материала на дисплее.	
HEAD HEIGHT (₽ P.2-4)	2.0 to 7.0 mm		Настройка высоты головки	
PG DROP ADJUS	T (അ P.3-17)			Настройка капель при двунаправленной печати	
	DETECTION TYPE	AUTO/MANUAL	AUTO	Режим замера материала.	
(@P.3-17)	INPUT THICKNESS	ON/ OFF	ON	Использование толщины материала при замере.	
DRYING FEED	DRYING FEED	OFF/ 100 to 1000 mm	OFF	Промотка материала после печати для сушки.	
(VCg F.3-10)	BACKWARD FEED	ON/ OFF	OFF	Обратная перемотка.	
LANGUAGE (C P.3-18)			English	Изменение языка отображения.	
TIME SET (2 P.3-18)		+4h ~ -20h	Japan time	Настройка корректировки времени.	
UNIT/ TEMP. (🏠	^{>} P.3-18)	°C (Centigrade)/°F (Fahrenheit)	°C	Единица измерения температуры.	
UNIT/ LENGTH (C	🚰 P.3-18)	mm / inch	mm	Единица измерения расстояния.	
KEY BUZZER (P.3-19)	OFF / ON	ON	Настройка звука кнопок при нажатии.	
VIEW FEED (🕼	P.3-19)	ON / OFF	ON	Включение/выключение промотки материала для удобства просмотра теста дюз и т.п.	
Space Btwn PP. ((æ P.3-19)	NONE / 10 to 50 mm	NONE	Пропуск между отпечатками.	
SPACE FEED MO	DE (@P.3-19)	INTERMITTENT / CONTINUOUS	INTERMI TTENT	Способ промотки пустого места в макете при печати.	
	Сетевые настройки	L.			
	Check IP Addr.	Отображение текущего IP адреса принтера			
NETWORK ((2017 P.3-20)	Check MAC Addr.	Отображение текущего IP адреса принтера.			
	DHCP	ON / OFF		Если ON, используется IP адрес, выданный DHCP сервером.	
	AutolP	ON / OFF		Если ON, используется IP адрес, определенный протоколом AutoIP. Однако, если DHCP в ON, DHCP имеет приоритет.	
	IP Address *1	IP адрес, используемый данны	м плоттеро	DM.	
	Default Gateway *1	Шлюз, используемый данным плоттером.			
	DNS Address *1	DNS сервер, используемый данным плоттером.			
SubNet Mask ^{*1}		Маска подсети, используемая данным плоттером.			

Функция		Значение		по умолч	Описание	
	Mail Delivery (@P.3-20)	ON / OFF		OFF	Посылать или не посылать почтовые сообщения о событиях.	
		Print Start Event	ON / OFF	OFF	Посылать или не посылать почтовые сообщения о начале печати.	
		Print End Event	ON / OFF	OFF	Посылать или не посылать почтовые сообщения об окончании печати.	
	Select Event (@P.3-21)	Error Event	ON / OFF	OFF	Посылать или не посылать почтовые сообщения об ошибках.	
		Warning Event	ON / OFF	OFF	Посылать или не посылать почтовые сообщения о предупреждениях.	
		Other Event	ON / OFF	OFF	Посылать или не посылать почтовые сообщения о других событиях.	
	Mail Address (🏠 P.3-21)	Адрес для отправки почтовых сообщений.		Буквенно-цифровые знаки и символы (не более 96)		
	Message Subject (🏠 P.3-21)	Сообщение, которое будет в письме в поле «тема».		Буквенно-цифровые знаки и символы (не более 8)		
	Server Setup (② P.3-22)	SMTP Address		Адрес SMTP сервера.		
		SMTP Port No.		Номер по	рта SMTP.	
		SENDER ADDRESS		Адрес для	Адрес для отправки почтовых сообщений.	
		Authentication	POP before SMTP	0 5		
			SMTP authentication	Способ аутентификации SMTP сервера (SMTP аутентификация).		
			OFF			
		User Name *2		Имя пользователя для аутентификации.		
		Pass Word *2		Пароль для аутентификации.		
		POP3 Address *3		Адрес РОР сервера.		
		APOP *3		Вкл/выкл АРОР.		
Transmit Test (2 P.3-23)		Отправка тестового сообщения		1		
RESET((2) P.3-24)					Установка всех значений по умолчанию.	

**1. Доступно, если DHCP и AutolP установлены в [OFF] **2. Доступно только, если «Auth.» не OFF. **3. Доступно только, если «Auth.» POP before SMTP.

3

Настройка AUTO Power-off

Если не трогать принтер заданное время, он может автоматически выключаться.



Жмите (FUNC1) (MENU) → (▼)(дваждн→ ENTER)B LOCAL.

• Отобразится меню MACHINE SETUP.



Жмите () Эдля выбора "AUTO POWER **OFF**", и нажмите ENTER



Жмите 💽 💌 для выбора значения, и нажмите (ENTER) • Значение : none, 10 - 600мин

4

Нажмите (END/POWER) несколько раз для завершения установки.

Настройка подмотки

Для подмотки доступны следующие настройки:

- Использовать подмотку/ Не использовать подмотку.
- Использовать / Не использовать систему натяжения.
- Действие при нажатии кнопки ON/OFF.
- "START" запустит инициализацию подмотки.



• Будет выбран "TAKE-UP SW".

Жмите 💽 🔽 для выбора значения, и 8 нажмите (ENTER) • значение : Continuance/ Temporary Continuance : Последовательное включение/выключение подмотки при нажатии на кнопку. (Подмотка работает до следующего нажатия на кнопку.) Temporary : Подмотка работает при удерживании кнопки нажатой. (При отпускании кнопки подмотка выключается.) • Если у подмотки прямое подключение, при (Important!) выборе "Continuance", оно автоматически изменится на "Temporary". Жмите 🔻 для выбора "Detecting Take-up 9 unit". • отобразится "Detecting Take-up unit" Жмите . 10 • "START" запустит инициализацию подмотки. Нажмите (END/POWER) несколько раз для завершения установки. Настройка Тор Blower Включение верхнего обдува при печати. При значении параметра "ON", возможно настраивать силу обдува.



Жмите (FUNC1) (MENU) 🔶 🔻 (дваждн) ENTER B LOCAL.

• Отобразится меню MACHINE SETUP.



Жмите () удля выбора"Top blower", и нажмите ENTER



4

6

Жмите 💽 для выбора "ON", и нажмите (ENTER)

ON : Возможно настроить силу обдува OFF : Верхний обдув не работает во время печати. Перейдите к шагу 6.



Жмите 💽 🔿 для выбора значения

(AUTO/ STRONG/ WEAK), и нажмите (ENTER)

• Значение : ON/ OFF



Настройка показа остатка материала

Настройка отображения остатка материала на дисплее.

Если отображение остатка материала установлено в "ON"	остаток материала отображается в режиме Remote
Если отображение остатка материала установлено в "OFF"	остаток материала не отображается в режиме Remote

- Учитывается как отпечатанный материал, так и материал, промотанный при помощи джойстика панели управления.
- Длина материала (начальное значение остатка материала) вводится при замере рулонного материала.(Р.2-8)
- Данная настройка вступает в силу только во время проведения очередного замера материала.



Жмите (FUNC1) (MENU) + (дваждь) ENTER B LOCAL.

• Отобразится меню MACHINE SETUP.



Жмите () Эдля выбора "MEDIA REMAIN", и нажмите (ENTER)



Жмите 💽 Јдля выбора ON/OFF.



5

Haжмите (ENTER)

Нажмите (END/POWER) несколько раз для завершения установки.



• При значении отображения остатка материала "ON", возможно напечатать остаток материала и текущую дату. (@P.2-8)

Настройка PG Drop Adjust

Настройка капель при двунаправленной печати. PG Drop Adjust настраивает позицию капель в двух позициях высоты головки чтобы обеспечить высокое качество печати при смене высоты головки.



Жмите (FUNC1) (MENU) 🔶 🔽 (дваждн) ENTER B LOCAL.

• Отобразится меню MACHINE SETUP.



Жмите (FUNC3) (>>).



l	4	

Ослабьте фиксатор высоты каретки и нажмите (ENTER)

 Ослабьте фиксатор как указано в Р.2-4 "Настройка высоты головок".



Установите головку на высоте 3 мм, Затяните фиксатор.



Нажмите (ENTER) дважды. • Будут напечатаны шаблоны 1-5



Скорректируйте позицию капель 1 - 5 в соответствии с Р.3-6 "Несовпадение позиций капель".



Повторите шаги 4 - 7, измените высоту каретки до 4 мм и скорректируйте позицию капель в шаблонах 1 - 5.



Нажмите (END/POWER) несколько раз для завершения установки.

Hастройка Media Detection

Для замера материала настраиваются два параметра.

Замер ширины	Автоматический замер (AUTO) или
материала	ввод ширины вручную(MANUAL).
Замер толщины	Ввод толщины материала при
материала	замере.



При использовании материала, не определяемого датчиком, установите режим замера "MANUAL".



Жмите FUNC1) (MENU) • (дваждн ENTER B LOCAL.

• • Отобразится меню MACHINE SETUP.



Жмите (FUNC3) (>>).







Жмите 💽 🔽 для выбора "MEDIA



DETECT", и нажмите (ENTER) Hammute (ENTER)



6

• Для выбора режима замера.



Жмите 👝 🔻 для выбора "INPUT THICKNESS", и нажмите ENTER).



(ENTER)



(Important!)

Нажмите (END/POWER) несколько раз для завершения установки.

• Для улучшения качества печати рекомендуется установить "ON" в шаге 7

Haстройка Drying Feed

Настройка промотки материала после печати для сушки.



• Настройте параметр в зависимости от положения внешней сушки так, чтобы конец отпечатка целиком прошёл через сушку.



2

Жмите (FUNC1) (MENU) 🔶 🔽 (дваждн) ENTER B LOCAL. Отобразится меню MACHINE SETUP. Жмите (FUNC3) (>>). Жмите 🔊 🔽 для выбора "DRYING FEED"

ENTER



3

и нажмите

Нажмите (ENTER) • будет выбран "DRYING FEED".

Жмите 💽 🔽 Для выбора длины промотки материала, и нажмите (ENTER)

- Жмите 💽 💌 для выбора "BACKWARD 6 **FEED**", и нажмите (ENTER)

8

Жмите 💽 тдля выбора "ON/OFF", и нажмите (ENTER) Нажмите (END/POWER) несколько раз для

завершения установки.

Настройка LANGUAGE

Возможно изменять язык отображения





нажмите (END/POWER) несколько раз для завершения установки.

Настройка времени

2

3

5

Корректировка локального времени.



завершения установки.

• Часы возможно изменить от -20 до +4.

Настройка единиц измерения

Единицы измерения, используемые в плоттере.



5

Глава 3 Настройка

Настройка KEY BUZZER

Включение/выключение зуммера при нажатии на кнопки.

Жмите (FUNC1) (MENU ENTER В LOCAL. • Отобразится меню	J) → (дважд⊧ → MACHINE SETUP.
2 Жмите <u>FUNC3</u> (>>) ди	зажды
3 Жмите Тля и нажмите Емт	а выбора "KEY BUZZER" ER
4 Жмите тдля нажмите ентег • Значение : ON/ OF	а выбора значения, и ≓
5 Нажмите (END/POW) завершения устан	несколько раз для овки.

 Даже если BUZZER установлен в "OFF", звуки ошибок, предупреждений, завершения операций и т.п. не отключаются.

Настройка VIEW FEED

Set whether media feeding is performed for checking the result of the test printing etc. or not.

1

- Жмите (Func1) (MENU) **→ (дважд**ь) (ENTER) B LOCAL.
 - Отобразится меню MACHINE SETUP.



Жмите (FUNC3)(>>) дважды



Жмит (Эдля выбора"VIEW FEED", и нажмите ЕNTER



5

Жмите • Для выбора значения, и нажмите • ENTER

• Значение: ON/ OFF



Настройка пропуска между отпечатками

Установите пропуск между отпечатками.



Жмите (FUNC1) (MENU) в Local.



Жмите (<u>FUNC3)</u>(>>)дважды.



3

Жмите ____для выбора "Space Btwn PP.", и нажмите _____

- Жмите Эдля выбора пропуска и нажмите ENTER
 - Значение : None / 10 500 мм



(Important!)

Нажмите <u>END/POWER</u> несколько раз для завершения установки.

- При негативном значении будет активирована обратная подмотка, будте осторожны при последующей печати.
- При обратной подмотке натяжение материала может измениться, что может изменить скорость подмотки.В таком случае промотайте материал вручную.
- Эта функция будет отключеня если Drying feed в положении OFF
- "DRYING FEED" (🕼 P.3-18).
- если в файле присутствует пустое пространство, пропуск между отпечатками будет составлять пустое пространство в файле+ пропуск, выбранный в этой функции

Настройка SPACE FEED MODE

Способ промотки пустого места в макете при печати (место в макете, не содержащее данных печати). При наличии в макете больших пустых участков, значение "continuous" поможет сократить время печати.



Нажмите (FUNC1) (MENU) → ▼ (дважды) → ENTER в LOCAL.

• Отобразится меню MACHINE SETUP.

Жмите (FUNC3) (>>) дважды.





Жмите Т для выбора значения,и нажмите ENTER

INTERMITTENT : Выполнение подачи материала пошагово, как и при печати CONTINUOUS : Быстрый прогон пустого места

5

Нажмите (<u>END/POWER</u>)несколько раз для завершения установки.

Сетевые настройки

Для настройки сети можно также воспользоваться утилитой "Network Configurator" от компании Mimaki. Для загрузки Network Configurator, проверьте раздел " Driver / Utility" на странице загрузки Mimaki Engineering (https://mimaki.com/download/).



Жмите (FUNC1) (MENU) + (т)(дважды) ♦ ENTER B LOCAL.

• MACHINE SETUP MENU will be displayed.



Жмите (FUNC3)(>>) дважды.



4

Жмите () Эдля выбора "NETWORK", и нажмите ENTER

Нажмите (ENTER)

- Будет выбрано "CHECK IP ADDRESS".
- Отображение текущего IP адреса плоттера.
- По окончании проверки нажмите [ENTER].

• После подключения к сети требуется время для определения IP адреса. Если IP адрес не определился, отобразится "0.0.0.0".

Жмите , и нажмите ENTER

- Будет выбрано "CHECK MAC ADDRESS".
- Отображение текущего МАС адреса плоттера.
- •По окончании проверки нажмите [ENTER].

6

Жмите , и нажмите ENTER)

- будет выбрано "DHCP"
- Жмите 💽 🔽 Для выбора значения, и нажмите (ENTER)
 - Значение : ON/ OFF
 - Если ON, используется IP адрес, выданный **DHCP** сервером.

8

Q

Жмите , и нажмите (ENTER)

- • Будет выбрано "AutoIP".
- Жмите 💽 🔽 для выбора значения, и нажмите (ENTER)
 - Значения : ON/ OFF • Если ОN, используется IP адрес, определенный протоколом AutoIP. Однако, если DHCP в ON, DHCP имеет приоритет.



Жмите (, и нажмите ENTER)





• Значение : ON/ OFF • Если DHCP и AutoIP выключены, можно назначить IP адрес. Иначе, перейдите к шагу 14



Жмит(FUNC3).

- Отобразятся настройки DEFAULT GATEWAY, DNS ADDRESS и SUBNET MASK.
- Если DHCP и AutoIP выключены, настройте DEFAULT GATEWAY/ DNS ADDRESS/ SUBNET MASK. Иначе, перейдите к шагу 14.



Жмите несколько раз для выбора араметра, и нажмите (ENTER)



Жмите Для вы бора значения, и нажмите (ENTER)



Нажмите (END/POWER) несколько раз для завершения установки.



• Чтобы сетевые настройки вступили в силу, выключите и включите плоттер.

Настройка почтового оповещения

Настройка фуккции для отправки почтовых сообщений при начале/окончании печати или при возникновении ошибки. Для настройки сети можно также воспользоваться утилитой "Network Configurator" от компании Mimaki. Для загрузки Network Configurator, см. раздел " Driver/Utility" на странице загрузки Mimaki Engineering (https://mimaki.com/download/).

• Отказ от ответственности

- Расходы по оплате услуг доступа в интернет несет конечный пользователь.
- Почтовые сообщения могут не доставляться из-за неполадок подключения к сети интернет или проблем с электропитанием. В данном случае компания Mimaki не несет никакой ответственности за потери/убытки связанные с этим.



- Для работы почтового оповещения
 - требуется подключение LAN. Подготовьте шнур LAN и подключите его заранее
 - Несовместимо с SSL коммуникацией.

Включение почтового оповещения



4

Жмите (FUNC1) (MENU) (дважды) ♦ ENTER B LOCAL.









Будет выбрано "MAIL DELIVERY"



Настройка сервера Жмите, и нажмите ENTER 15 • Будет выбрано "PASSWORD" Жмите (FUNC1) (MENU) 🔶 🔽 (дважды) 1 Жмите 🔊 🔹 🕨 Для ввода 16 ♦ ENTER B LOCAL. пароля, и нажмите (ENTER) • Отобразится меню MACHINE SETUP • Ж м и т е [▶[]◀[]▼[]▲] для ввода пароля для аутентификации. Жмите FUNC1) (<<). 2 • Буквенно -цифровые знаки и символы (не более 15). В окне ввода пароля возможно видеть Жмите () Эдля выбора "EVENT MAIL", только текущее вводимое значение. и нажмите ENTER) F • При выборе [POP before SMTP] на шаге 11, Жмите 🔽 4 раза, и нажмите ENTER выполните шаги 16 - 19. 4 • Будет выбрано "SERVER SETUP". Жмите 🔽, и нажмите (ENTER) Hammute (ENTER) 5 • Будет выбрано "POP3 ADDRESS". • Будет выбрано "SMTP ADDRESS" Жмите () () Для ввода POP3 18 Address, и нажмите ENTER Жмите 🔺 🔻 🔹 Для ввода SMTP 6 адреса, и нажмите ENTER • Жмите[▶[]◀[]▼[]▲] для ввода РОР сервера. Введите адрес сервера РОР. • Кнопками джойстика [▶[]◀[]▼[]▲] введите SMTP adpec. Жмите 🔽, и нажмите (ENTER) Введите адрес SMTP. 9 Жмите 💌, и нажмите Будет выбрано "АРОР" (ENTER) • Будет выбрано "SMTP PORT No." Жмите 🔊 🐨 для выбора ON/ OFF, и нажмите 20 Жмит 💽 твыбора SMTP Port No. и (ENTER) 8 нажмите (ENTER) Нжмите (END/POWER) несколько раз для • Номер порта SMTP. завершения установки. Жмите , и нажмите (ENTER) 9 • • Будет выбрано "SENDER ADDRESS". Жмите УСА ВВода SENDER 10 ADDRESS, и нажмите (ENTER) • Ж м и и т е [▶[]◀[]▼[]▲]] для ввода почтового адреса отправителя. • Буквенно -цифровые знаки и символы (не более 64). В зависимости от сервера, если ввести неподдерживаемый e-mail адрес, отправка/доставка сообщений будет невозможна. (ENTER) Жмите 💽, и нажмите • Будет выбрано "AUTHENTICATION". Жмите 🔊 🔻 для выбора аутентификации

ENTER)

ENTER)

(ENTER)

Выберите способ аутентификации SMTP

• При выборе [OFF], перейдите к шагу 20.

Жмите ЛЯ ввода

Жмите [▶[]◄[]▼[]▲] t для ввода имени пользователя для аутентификации.
Буквенно -цифровые знаки и символы (не

и нажмите

сервера.

Жмите , и нажмите

имени, и нажмите

более 30).

• • Будет выбрано "USER NAME".

3-22

4



- Результатом отправки сообщения является результат отправки сообщения на почтовый сервер. Это не означаеполучение сообщения получателем.
- Если у получателя настроен спам фильтр, даже при отображении "Sending has been completed" некоторых случаях сообщение может быть не доставлено.
- При ошибке во время отправки, отобразится код ошибки.
- Если ошибка не исчезает, попробуйте позже.

(Important!)

• За настройками сервера и т.п. обратитесь к администратору.

код ошибки	Возможная причина	Решение
10	Ошибка подключения к сети	 Проверьте соединение принтера с сетью. Проверьте правильность IP адреса плоттера. Проверьте, что в сетевом окружении присутствует DNS.
20	Недопустимый адрес e-mail.	• Введите корректный адрес e-mail.
11003 11004	Не удается найти POP сервер. Или нет доступа к DNS.	 Проверьте адрес РОР сервера. Проверьте, что в сетевом окружении присутствует DNS.
11021	Не удается соединиться с РОР сервером.	 Проверьте настройки РОР сервера. Проверьте настройки файервола.
12010	РОР сервер вернул ошибку	• Проверьте настройки РОР сервера
13000	Ошибка аутентификации РОР.	 Проверьте имя пользователя и пароль. Проверьте настройки АРОР. Проверьте способ аутентификации.
10013 10014	Не удается найти SMTP сервер. Или нет доступа к DNS.	 Проверьте адрес SMTP сервера. Проверьте, что в сетевом окружении присутствует DNS.
10021	Не удается соединиться с SMTP сервером.	 Проверьте настройки SMTP сервера. Проверьте номер порта SMTP. Проверьте настройки файервола.
10*** 11*** 20*** 21***	SMTP сервер вернул ошибку. Или ответ не получен.	 Проверьте настройки SMTP сервера. Невозможно обратиться к серверу, который требует обязательное SSL соединение. Проверьте настройки фильтра.
12***	ІНеправильный адрес отправителя.	 Проверьте, что для адреса отправителя введены существующие учетные данные (имя пользователя и пароль)
13***	E-mail адрес не найден. Или неправильный адрес отправителя.	 Проверьте адрес e-mail. Даже при ошибке в адресе e-mail, эта ошибка иногда может не распознаваться. Проверьте, что для адреса отправителя введены существующие учетные данные (имя пользователя и пароль).
22000 22008	Ошибка аутентификации SMTP	• Проверьте способ аутентификации.
23*** 24*** 25***	Ошибка аутентификации SMTP.	• Проверьте имя пользователя и пароль.

"***" код ошибки, который вернул e-mail сервер.

Сброс настроек

Возможно вернуть параметры "SETUP", "MAINTENANCE" и "MACHINE SETUP" к заводским настройкам.



Жмите (FUNC1) (MENU) → (дваждн) ENTER B LOCAL.

• Отобразится меню MACHINE SETUP.



Жмите (FUNC1) (<<) .



4

5

Жмите Лля выбора "RESET", и нажмите ENTER

Нажмите ENTER

• Инициализируются заводские настройки.

Нажмите <u>END/POWER</u> несколько раз для завершения установки.
О меню NOZZLE CHECK

Настройки параметров определения сбойных дюз.



- FUNC1 FUNC3 (V) ENTER
 - : Нажмите для выбора меню INFORMATION, или для перехода на предыдущий экран.
 - : Нажмите для перехода к следующему экрану.
 - : Нажмите для выбора элемента.
 - : Нажмите для подтверждения выбора.

◆ Кратко о меню NOZZLE CHECK



Таблица меню INFORMATION

Функция Printing Check (7 P.3-26)		Значения	Значения по умолч. Описание		
		ON/OFF	OFF	Настройка проверки состояния дюз перед печатью.	
(ON) Check		LENGTH	0.1 to 50.0m	30.0 m	Проверка дюз после нескольких файлов
	Interval	FILE	1 to 100	30 file	Проверка дюз после нескольких файлов. *1
Action	Action	CLEANING	OFF/ SOFT/ NORMAL/ HARD	SOFT	Определяет тип чистки при восстановлении
	Action	RETRY COUNT	0 to 3	0	Повторяет операцию установленное число раз
NOZZI (🏠 P	E RECOVE 2.3-27)	RY	ON/OFF	OFF	Настройка для включения автоматической замены дюз.
Judgement Condition (@P P.3-27)		1 to 200	1	Устанавливает количество дюз для срабатывания _{условия} "Nozzle Missing" для каждого цвета. (Максимально 16 на 1 канал)*2	

*1. После печати установленной длины, перед следующей печатью выполнится проверка дюз.

*2. При определенных настройках режима печати замена дюз может не работать.

Порядок проверки печати

Проверка дюз перед печатью выполняется в следующем порядке.



Печать при срабатывании "Nozzle Missing" или появлении ошибки

 При срабатывании "Nozzle Missing" печать останавливается.
 При ошибке во время проверки дюз устанавливается в OFF. После устранения ошибки, повторно настройте "Printing Check".

Натсройка Printing Check

Установите ON если хотите проверять состояние дюз перед печатью.

6		
	1	
	-	

Жмите (FUNC1) (MENU) (3 раза) ♦ ENTER B LOCAL.

• Отобразится меню NOZZLE CHECK.

Haжмите (ENTER)

• Будет выбрано "Printing Check".



4

Жмите 💽 🔻 для выбора ОN, и нажмите ENTER

- Отобразится экран настройки "Check Interval".
- "Выберите OFF для выключения проверки. Перейдите к шагу 11.



Нажмите (ENTER)



Жмите 🔊 🔽 для выбора параметра, и нажмите (ENTER)

- Выберите условие проверки "LENGTH" или "FILE"
- LENGTH: Проверка дюз выполняется после печати установленной длины материала. FILE: Проверка дюз выполняется после печати
 - установленного количества файлов.



FILE: 1 - 100 файлов

Нажмите (ENTER) давжды.



8

Нажмите (ENTER)

• Будет выбрано "CLEANING TYPE"



• Отобразится экран настройки "Action".

Значения: OFF/SOFT/ NORMAL/ HARD





Нажмите (END/POWER) несколько раз для завершения установки.

Настройка NOZZLE RECOVERY

Установите для автоматической замены дюз при обнаружении неработающих.



♦ ENTER B LOCAL. Отобразится меню NOZZLE CHECK.

Жмите (FUNC1) (MENU) + (Т)(3 раза)



Жмите, и нажмите (ENTER)

• Будет выбрано "NOZZLE RECOVERY"



З нажмит ENTER . Жмите () Эдля выбора ON/OFF, и

Δ

Нажмите (END/POWER) несколько раз для завершения установки.

Hacтройкa Judgment Condition

Настройка условий для проверки дюз.



Жмите (FUNC1) (MENU) + (7)(3 раза) ♦ ENTER B LOCAL.



• Отобразится меню NOZZLE CHECK.



Жмит () дважды, и нажмите (ENTER)

• Будет выбрано "Judgment Condition".



Жмите 💽 🔽 Для выбора цвета, и нажмите ENTER



• Цвета изменяются в зависимости от конфигурации принтера.



Жмите 🔊 🔻 для установки количества дюз, затем нажмите (ENTER)



Нажмите (END/POWER) несколько раз для завершения установки.

О меню INFORMATION

Просмотр информации о принтере. Возможно просматривать следующие параметры.



- (ENTER)
- (FUNC1) : Нажмите для выбора меню INFORMATION, или для
 - перехода на предыдущий экран.
- **FUNC3** : Нажмите для перехода к следующему экрану.
- О ∶ Нажмите для выбора элемента.
 - : Нажмите для подтверждения выбора.

Кратко о меню INFORMAITION



Таблица меню INFORMATION

Пај	раметр	Описание	
	WIPING	Отображает число протирок головки.	
	WASTE TANK	Отображает приблизительный уровень заполненности сливного бачка.	
USAGE	PRINT LENGTH	Отображает общую отпечатанную длину.	
	PRINT AREA	Отображает общую отпечатанную площадь	
	USE TIME	Отображает общее время использования плоттера.	
	Spout Rubber	Отображает общее время использования Spout Rubber.	
VERSION		Отображает версию прошивки плоттера.	
Ink REPL. Report		Печать отчета замены чернил.	
ERROR HISTORY		Отображает историю ошибок и предупреждений. При нажатии [▼[]▲], дата появления (год/месяц/день/часы/минуты) и ошибка/предупреждение отображаются в обратном порядке.	
LIST		Позволяет распечатить настройки принтера.	

Отображение информации

Жмите (FUNC1) (MENU) 🔶 🔍 (4 pasa) 🔶 ENTER В LOCAL. 1

• Отобразится меню INFORMATION

Жмите 🔊 🔽 для выбора информации.

• Выберите информацию для отображения из "INFORMATION MENU.

Нажмите (ENTER)

• При выборе [LIST] на шаге 2, распечатаются настройки принтера.

Нажмите (END/POWER) несколько раз для завершения установки.



2

3

• Для сброса счетчика протирок вайпера, нажмите [FUNC2] когда отображается [RESET?]. При нажатии [ENTER] счетчик срабатываний вайпера обнуляется.

• Нажав функциональную кнопку в пунктах "WIPING information," "WASTE TANK information" и "Spout Rubber" в разделе USAGE, можно сбросить счетчики.

Для сброса счетчика вайпера Для сброса счетчика сливного бачка для сброса Spout Rubber

: Жмите [FUNC2] : Жмите [FUNC1] : Жмите [FUNC3]

Глава 4 Обслуживание

Эта глава

00

описывает настройки и порядок действий для выполнения процедур периодического обслуживания плоттера и картриджей чернил.

Обслуживание Предостережения по обслуживанию	4-2 Сброс настроек4-14 4-2 Проверка невозможности включения
О промывочной жидкости	
Чистка внешних поверхностей	4-2 BRINOVENNE N BEIRINOVENNA NOZZIE TECOVELY BO BPEMA
Чистка стола 4-2	
Чистка датчика материала 4	4-3 Функция автообслуживания4-15
Чистка прижимов материала	4-3 Настройка интервалов рефреша
О меню MAINTENANCE4-4	Настройка интервалов промывки трубок4-15
Таблица менюМАІNTENANCE 4-5	Настройка интервала и типа чисток4-15
Обслуживание парковки4-6	Приостановка чисток4-16
Чистка вайпера и кап 4-6	Заливка чернил4-16
Чистка дюз 4-7	Замена расходников4-16
Промывка дренажных трубок 4-9	Замена вайпера4-16
если плоттер не используется долгое	При появлении сообщения о сливном
время4-	4-10 бачке4-17
Чистка области вокруг печатных	Замена сливного бачка4-18
Головок4-12	2 Замена лезвия ножа4-19
Функция замены дюз4-13	

Обслуживание

Периодически по необходимости проводите обслуживание плоттера для поддержания его в работоспособном состоянии.

Предостережения по обслуживанию

При проведении обслуживания, обратите внимание на нижеследующее.

	 При работе с промывочной жидкостью для обслуживания, используйте защитные очки.
	 Никогда не разбирайте плоттер. Разборка плоттера может привести к поломке или поражению электротоком. Перед обслуживанием, отключите питание плоттера и достаньте вилку из розетки. Иначе, может случиться неожиданный инцидент.
\bigcirc	 Избегайте попадания жидкостей в плоттер. Попадание жидкостей может привести к поломке или поражению электротоком.
	 Если плоттер долго не печатает, для поддержания работоспособности ему требуется периодически прогонять через дюзы небольшое количество чернил (рефреш). Если предполагается долго не использовать плоттер, выключите его кнопкой питания на панели управления, оставьте тумблер питания в положении ON (в положении), и не отключайте провод питания.
\oslash	 Не протирайте поверхности головок, вайпер, капы и т.п. водой или спиртом. Это приведет к неисправности плоттера. Не используйте бензин, растворители и вещества, содержащие абразив. Это может повредить поверхность крышек. Не смазывайте внутренние части плоттера. Это может вызвать проблемы. Избегайте попадания чистящей жидкости, чернил и т.п. на крышки т.к. это может испортить или деформировать поверхность крышек.

О промывочной жидкости

Используйте чистящую жидкость для используемых чернил.

Тип чернил	Подходящая чистящая жидкость	
Сублимационные чернила:Sb410 Сублимационные чернила:Sb411	Cleaning Liquid 03 MAINTENANCE KIT (ML003-2- K1) [Sold separately]	

Чистка внешних поверхностей

При загрязнении внешних поверхностей плоттера смочите мягкую тряпку чистой водой или нейтральным моющим средством, отожмите и протрите поверхности.



Чистка стола

Печатный стол легко загрязняется ворсом и клочками бумаги при обрезке материала.

Протрите загрязнения мягкой щеткой, сухой тряпкой или бумажным полотенцем.





(Important!)

 При загрязнении стола чернилами, протрите его тряпкой с небольшим количеством чистящей жидкости для обслуживания

Перед очисткой печатного стола убедитесь, что он достаточно остыл.
Т.к. чернила часто налипают в пазы держателей материала и паз для обрезки материала, тщательно очищайте их.

Чистка датчика материала

Датчики материала расположены на

предварительной печке и нижней стороне каретки. Загрязнение датчика может привести к ошибке определения материала.

Периодически очищайте пыль и грязь с датчиков при помощи ватной палочки.

Для очистки датчика на нижней стороне каретки, сдвиньте каретку в зону обслуживания как описано на шаге 1 в Р.4-12 "Чистка областей вокруг печатных головок", и очистите его.

Задняя сторона плоттера



Нижняя сторона каретки



Датчик материала



 Не трогайте отрезной нож около датчика материала. Об острый конец можно порезаться.

Чистка прижимов материала

При загрязнении прижимов материала ворсом, пылью и т.п. материал при печати может подаваться неправильно или дюзы головок могут загрязняться. Периодически очищайте прижимы.



О меню MAINTENANCE

Ниже описываются различные процедуры обслуживания плоттера. Возможно настроить следующие параметры.



- **(FUNC1)** : Нажмите для выбора меню MACHINE SETUP, или для перехода на предыдущий экран.
- **FUNC2** : Нажмите для обслуживания плоттера.
 - : Нажмите для перехода к следующему экрану.
- . Кажмите для выбора элемента.
- **ENTER** : Нажмите для подтверждения выбора.

♦ Кратко о меню MAINTENANCE



(FUNC3)

Изменение дисплея при нажатии (FUNC2)



Таблица меню MAINTENANCE

Параметр		Значение	Описание		
	Для обслуж	ивания каре	етки и парковочной	і станции.	
	CARRIAGE OUT (CPP P.4-6)			Сдвигает каретку для обслуживания зоны вокруг кап, головок, вайпера и т.п.	
	NOZZLE WA (@P.4-7)	\SH	1 to 99min	Замачивает поверхности головок в промывочной жидкости для отмачивания загрязнений и очистки дюз.	
STATION MAINTENANCE	DISWAY WASH (@P.4-9)			Промывка сливных трубок кап.	
	CUSTODY WASH (@P.4-10)		1 to 99min	Выполняется перед периодом долгого простоя принтера. Промывает дюзы и чернильные трубки для поддержания работоспособности плоттера.	
	WIPER EXC (@PP.4-16)	HANGE		Замена вайпера на новый. При замене вайпера счетчик протирок головок сбрасывается в 0.	
	Функция под	цмены нера	ботающих дюз раб	ботающими в случае, если чистки головок не восстанавливают все дюз	
	PRINT			Печать шаблона проверки состояния дюз.	
NOZZLE	ENTRY			Регистрация неработающих дюз.	
RECOVERY	RESET			Сброс неработающих дюз.	
(Cag P.4-13)	CHECK			Проверка возможности подмены сбойной дюзы.	
	TEST PRINT	г	ON/OFF	Включение/выключение Nozzle Recovery во время печати TEST PRINT.	
	Автоматическое выполнение функций об обслуживания.			служивания. Настройка интервалов автоматического	
	REFRESH		Диапазон значений зависит от типа	Настройка интервалов рефреша.	
AUTO MAINT. (P.4-15)	PUMP TUBE CLEANING			Настройка интервалов чистки трубок.	
	CLEANING	INTERVAL	чернил	Настройка интервалов чистки головок.	
		TYPE	NORMAL/ HARD	Настройка типа чистки головок.	
FILL UP INK (P.4-16)	Прокачивае	т краску дл	для очистки забитых дюз.		
REPLACE WastelnkTank ((2017 P.4-18)	Сбрасывает или корректирует уровень сливного бачка				

Обслуживание парковки

Обслуживание кап, вайпера и других деталей парковки. (STATION MAINTENANCE)



 Периодически очищайте вайпер, т.к. он протирает головки.

Капы и вайпер работают как описано ниже.

- Вайпер : Протирает поверхности головок
- Капа: Предотвращает засыхание дюз в головках

По мере работы принтера вайпер и капы все больше загрязняются пылью, чернилами и т.п. Если нерабочие дюзы не удается восстановить чисткой ((2027 Р.2-12), используйте промывочную жидкость 03 и чистящую палочку.

ТИнструменты для обслуживания			
Cleaning Liquid 03 MAINTENANCE KIT (ML003-Z-K1)			
• Чистящая палочка	• Перчатки	• Защитные	
(SPC-0527)		очки	



 При обслуживании парковки используйте защитные очки и перчатки из комплекта.
 Иначе, возможно попадание чернил в глаза.
 Не сдвигайте каретку с парковки

- вручную. Если хотите сдвинуть каретку с
- парковки, нажмите [FUNC1] для выполнения
- процедуры. (🖓 Р.4-6 шаги 1 2)

Чистка вайпера и кап

Для поддержания плоттера в работоспособном состоянии, рекомендуется периодически (довольно часто) производить чистку вайпера и кап.



• Замените вайпер на новый, если он загрязнен или деформирова.((2017) Р.4-16)

 При очистке вайпера избегайте попадания ворса с палочки на вайпер. Оставшийся ворс может ухудшить качество отпечатков



Жмите FUNC1) (MENU) → ▼ → (ENTER) B LOCAL.

• Отобразится меню MAINTENANCE



3

Нажмите (ENTER) дважды

• Каретка сдвинется на стол







Снимите вайпер.

 Достаньте вайпер за выступы по краям держателя.





Очистите вайпер и держатель.

Очистите вайпер и держатель от чернил и грязи чистящей палочкой, смоченной в промывочной жидкости. Вытрите вайпер и капы от остатков промывки.



Держатель

6

Очистите очиститель вайпера

 Очистите очиститель вайпера от чернил и грязи чистящей палочкой, смоченной в промывочной жидкости. Вытрите очиститель вайпера и от остатков промывки.





При наличии большого количества чернил в адсорбере промокните бумажным полотенцем.





- не доставайте очиститель из держателя. • Очищайте только переднюю поверхность очистителя(чистить заднюю нет необходимости)
- Не доставайте адсорбер из ванночки.
- после чистки убедитесь что очиститель вайпера направлен вниз.







Установите вайпер на место.

• Вставьте вайпер за выступы по краям • держателя.





Очистите резинку капы.

- Очистите слайдер вайпера от чернил и грязи чистящей палочкой, смоченной в промывочной жидкости.
- Вытрите вайпер от остатков промывки.

Cap rubber





- После чистки кап убедитесь что парковка не наклонена.
- При наклоне подвигайте парковку вправовлево.



9

Нажмите (ENTER) после очистки



Закройте переднюю крышку и нажмите (ENTER)

• • После инициализации плоттер вернется на • mar 1.

Чистка дюз



Жмите FUNC1) (MENU) → ▼→ ENTER B LOCAL.



3

Δ

5

6

• Отобразится меню MAINTENANCE

- Haжмите (ENTER)
 - будет выбрано меню "STATION"
- Жмите 💽 для выбора "NOZZLE WASH", и нажмите (ENTER)
- Жмите 🔊 🔻 для выбора головок для замачивания и нажмите ENTER
- При появлении на дисплее "WIPER CLEANING", откройте переднюю крышку и правую крышку обслуживания. Очистите вайпер и нажмите (ENTER)
 - (1) Откройте переднюю крышку и достаньте вайпер за выступы по краям держателя.
 - (2) Очистите чистящей палочкой, смоченной в промывочной жидкости. Вытрите вайпер и капы от остатков промывки.
 - (3) Вставьте вайпер на место, держа его за выступы держателя.





- После чистки кап убедитесь что парковка не наклонена.
- При наклоне подвигайте парковку вправовлево.



После того, как очистите резинки кап, закройте переднюю крышку и нажмите ENTER

- •Очистите слайдер вайпера от чернил и грязи чистящей палочкой, смоченной в промывочной жидкости.
- Вытрите вайпер от остатков промывки.
- В это время сливные трубки очищаются автоматически.



Заполните капу промывочной жидкостью.

- При наличии промывочного картриджа, капа автоматически заполняется промывкой. • После заполнения капы промывкой, на дисплее отображается экран подтверждения
- (Important!)

• Если передняя крышка открыта, капа автоматически не заполнится промывкой. Если передняя крышка открыта, закройте ее



• При отсутствии промывочного картриджа, капа автоматически не заполняется промывкой. Откройте переднюю крышку и заполните капу промывочной жидкостью из пипетки. После заполнения капы промывкой, перейдите на шаг 10.



9

При появлении сообщения, откройте переднюю крышку И проверьте уровень промывки в капе.



(Important!)

Если капа наполнена промывкой не полностью, долейте в капу промывочной жидкости "с горкой" при помощи пипетки.





11

Закройте переднюю крышку и нажмите ENTER)

- Жмит 💽 для установки времени замачивания головки и нажмите (ENTER)
 - Значения : 1 99 минут
 - Промывка, залитая в капу, сливается. • До окончания выбранного интервала на дисплее отображается "Please Wait". • Если неработающие дюзы не восстанавливаются



даже при помощи NOZZLE RECOVERY (P.4-13) 🖉 или несколькими такими промывками, обратитесь в сервисный центр регионального дилера.



6 ^П

При появлении сообщения, откройте переднюю крышку и проверьте уровень промывки в капе.



(Important!

Если капа наполнена промывкой не полностью, долейте в капу промывочной жидкости "с горкой" при помощи пипетки.





Закройте переднюю крышку и нажмите

Если плоттер долго не используется

Если предстоит простой принтера в течение недели или больше, выполните процедуру промывки дюз и сливных трубок. Затем отправьте плоттер на хранение



• Никогда не выключайте основной тумблер питания. Функция предотвращения засорения дюз головок выполнится автоматически. • Дюзы печатающих головок могут засориться если надолго выключить тумблер питания.

Предварительно проверьте следующее.

I[NEAR END] или [INK END] отображается?

- После промывки дюз капа опорожнена. Если на дисплее отображается [INK END] или [NEAR END], процедура промывки дюз не запустится.
- В этом случае замените нужные бутылки чернил.



• При отображении сообщения "Check waste ink", проверьте уровень сливного бачка и опорожните его согласно Р.4-25 "При появлении сообщения о замене сливного бачка" при необходимости.



2

3

Жмите (FUNC1) (MENU) → (▼)→ ENTER B LOCAL.

• Отобразится меню MAINTENANCE.

Hammute (ENTER)

• Будет выбрано "STATION"

Жмите 💽 🔽 для выбора "CUSTODY WASH", и нажмите (ENTER)

• Каретка сдвинется на стол.

5

При появлении на дисплее "WIPER CLEANING", откройте переднюю крышку.

Clean the wiper and the bracket.

- (1) Откройте переднюю крышку и достаньте вайпер за выступы по краям держателя.
- (2) Очистите чистящей палочкой, смоченной в промывочной жидкости. Вытрите вайпер и капы от остатков промывки.
- (3) Вставьте вайпер на место, держа его за выступы держателя.



6





Закройте переднюю крышку и нажмите



Заполните капу промывочной жидкостью

- При наличии промывочного картриджа, капа автоматически заполняется промывкой.
 После заполнения капы промывкой, на дисплее отображается экран подтверждения
- Если передняя крышка открыта, капа автоматически не заполнится промывкой. Если передняя крышка открыта, закройте ее
- (Important!)
- передняя крышка открыта, закройте ее При отсутствии промывочного картриджа, капа автоматически не заполняется промывкой. Откройте переднюю крышку и заполните капу промывочной жидкостью из пипетки. После заполнения капы промывкой, перейдите на шаг 11.





При появлении сообщения, откройте переднюю крышку и проверьте уровень промывки в капе.





 Если капа наполнена промывкой не полностью, долейте промывочной жидкости "с горкой" при помощи пипетки.





Закройте переднюю крышку и нажмите

Жмите **ж**для установки времени замачивания головки.

•• Значения: 1 – 99 минут (с шагом 1 минута)



Нажмите ENTER

- Дюзы замачиваются.
- После окончания процедуры замачивания каретка сдвинется в положение обслуживания.



Заполните капу промывочной жидкостью

 При наличии промывочного картриджа, капа автоматически заполняется промывкой.
 После заполнения капы промывкой, на дисплее отображается экран подтверждения



отображается экран подтверждения • Если передняя крышка открыта, капа автоматически не заполнится промывкой. Если передняя крышка открыта, закройте ее



При отсутствии промывочного картриджа, капа автоматически не заполняется промывкой. Откройте переднюю крышку и заполните капу промывочной жидкостью из пипетки. После заполнения капы промывкой, перейдите на шаг 16.





При появлении сообщения, откройте переднюю крышку и проверьте уровень промывки в капе.



(Important!)

 Если капа наполнена промывкой не полностью, долейте промывочной жидкости "с горкой" при помощи пипетки.





Закройте переднюю крышку и нажмите

• После инициализации плоттер вернется на шаг 2.

Чистка областей

вокруг головок

 Т.к. печатная головка - это высокоточный механизм, ее обслуживание требует особой осторожности.
 При помощи чистящей палочки очистьте области каретки вокруг головок от налипших чернил и грязи.
 При этом не касайтесь поверхностей самих головок.

Инструменты для обслуживания	Очистьте области вокруг головок (указаны темно-серым) чистящей
• Чистящая палочка (SPC-0527)• Перчатки	
• Защитные очки	Область дюз (Не трогайте.)
 Опри чистке областей вокруг головок, обязательно используйте защитные очки и перчатки из комплекта. Иначе, возможно попадание чернил в глаза. Чернила содержат органические растворители. При попадании чернил на кожу или в глаза, промойте их большим к оличеством воды. Жмите FUNC1 (MENU) → → Ептег в LOCAL. Отобразится меню MAINTENANCE. Нажмите Enter дважды. Будет выбрано "CARRIAGE OUT" 	Очистьте чистящей палочкой.
3 Жмите ▲ (♥)для выбора "HEAD MAINTENANCE", и нажмите ENTER	В Нажмите <u>ENTER</u> после очистки.
• Каретка сдвинется на стол.	
Откройте отсек обслуживания.	Закройте отсек обслуживания и нажмите ENTER • После инициализации плоттер вернется в
	режим LOCAL.



Очистьте вокруг головок чистящей палочкой.

• Никогда не трите дюзы.





Функция

автообслуживания

Для поддержания работоспособности плоттера можно настроить автоматические функции обслуживания. В этом разделе описываются процедуры настройки функций автоматического обслуживания.

Возможно избежать некоторых проблем, таких как засыхание дюз, настроив автоматическое обслуживание. (Функция автообслуживания) Следующие функции доступны для автоматического выполнения:



- После выполнения определенной процедуры обслуживания вручную, по прошествии заданного интервала времени, эта процедура обслуживания будет выполнена автоматически
- При использовании функции автоочистки убедитесь что картридж с промывкой вставлен, в противном случаедренажные трубки могут засориться

Функция	Описание
REFRESH	Интервал выполнения рефреша.
PUMP TUBE CLEANING	Интервал чистки трубок.
CLEANING (Interval)	Интервал выполнения чистки.
CLEANING (Type)	Тип чисток
NOZZLE WASH	Не настраивается

• При отображении предупреждения "Check waste ink", процедуры автоматического обслуживания не выполняются. Выполните действия из Р.4-25 при необходимости. • Перед выключением плоттера проверьте

заполненность сливного бачка.

Настройка интервалов рефреша

Устанавливается интервал выполнения прогона через дюзы небольшого количества чернил (рефреша).



(Important!)

Жмите (FUNC1) (MENU) 🔶 🔻 🔶 ENTER B LOCAL.

Отобразится меню MAINTENANCE

Жмите 🔨 🔻 для выбора "AUTO MAINTENANCE", и нажмите (ENTER)



Δ

Z

Нажмите (ENTER)

• будет выбрано "REFRESH"



• Значение: Зависит от используемых чернил.



Нажмите (END/POWER) несколько раз для завершения установки.

Настройка интервала чистки трубок

Настройка автоматической промывки дренажных трубок.



• Для автоматической промывки необходимо наличие промывочного картриджа, если он не установлен, промывка не будет проводиться и трубки могут забиваться.



Жмите(FUNC1) (MENU) → (▼) → ENTER B LOCAL.

• Отобразится меню MAINTENANCE.

Ζ

Жмите 💽 🔽 для выбора"AUTO MAINTENANCE", и нажмите (ENTER)



Жмите (Inter). • будет выбрано "PUMP TUBE CLEANING" .

Жмите 💽 🔽 Для выбора интервала чистки и нажмите ENTER . • Значение: Зависит от используемых чернил.



Нажмите (END/POWER) несколько раз для завершения установки.

Настройка интервалов и типа чисток

Настройка интервалов автоматических чисток и их типа



Жмите (FUNC1) (MENU) 🔶 🔻 🔶 ENTER B LOCAL.

• Отобразится меню MAINTENANCE.

L

Δ

5

Жмите () Эдля выбора "AUTO MAINTENANCE", и нажмите (ENTER)







- Значение типа : NORMAL/ HARD
- Нажмите (END/POWER) несколько раз для завершения установки.

Приостановка промывки дюз

Можно остановить промывку дюз для продолжения работы.



 При остановке промывки дюз чистка головки запустится без ожидания замочки.



Нажмите (END/POWER) во время промывки дюз.

• Экран остановки промывки дюз.





Жмите 🅞для выбора"CANCEL".

• Если вы хотите продолжить промывку, нажмите[◀](CONTINUE).

Заливка чернил

Прокачивает краску для очистки забитых дюз.



Жмите (FUNC1) (MENU) **→ (▼) →** (ENTER) B LOCAL.

• Отобразится меню MAINTENANCE.



Жмите Для выбора "FILL UP INK", и нажмите ЕNTER



Жмите **Т**для выбора головки, и нажмите **ENTER**

Λ	1
-	J

5

Нажмите ENTER

• Запустится подача чернил

Нажмите <u>END/POWER</u> несколько раз для завершения установки.

Замена расходников

Замена вайпера

При появлении на дисплее предупреждения "REPLACE WIPER", необходимо заменить вайпер на новый как можно скорее

(Important!)

Если после чистки с дюзами все в порядке, можно использовать как есть. Но если он болтается или царапает, замените его.
Вайпер является расходником. Вы можете приобрести его у регионального дилера.



Жмите (FUNC1) (MENU) → ▼ → ENTER B LOCAL.

• Отобразится меню MAINTENANCE.

e		5
		1
	- /	

Нажмите ENTER • Будет выбрано "STATION"



Жмите Для выбора "WIPER EXCHANGE", и нажмите (ENTER)



При появлении сообщения о сливном бачке

Отработанные при чистках чернила собираются в сливном бачке в правой части плоттера. Плоттер подсчитывает общее количество отработанных чернил и выдает предупреждение при достижении определенного уровня. (При появлении данного сообщения, опорожните или замените сливной



• Предупреждение появляется на уровне 80% (1.6л) из 2л бачка

Подтверждение в режиме LOCAL



На дисплее отображается предупреждение "Check waste ink".

Проверьте сливной бачок

• Если отображается неверное значение реального уровня, выполните шаг 3. • Если значение реального уровня верное, опорожните бачок.

Для замены (опорожнения) сливного бачка выполните процедуру "Замена сливного бачка на новый". (Р.4-18) 🖓



Жмите(FUNC1) (MENU) → (▼) → ENTER B LOCAL.

• Отобразится меню MAINTENANCE



Жмите Для выбора "REPLACE



(ENTER)



Для корректировки уровня отходов в бачке нажмите (ENTER)



Жмите 🔼 🔽 для настройки уровня и HAXMUTE ENTER



Нажмите (ENTER)



Замена отрезного ножа

Отрязной нож является расходным материалом, если наж затупился, замените его на новый (SPA-0107).



- Нож острый, будте осторожны чтобы не поранить себя и окружающих.
 Храните нож вдали от детей и утилизируйте в соответствии с региональными законами.
- При замене ножа рекомендуется подложить кусок бумаги под нож чтобы он не упал.





2

Жмите (FUNC1) (MENU) → ▼ → (ENTER) B LOCAL.

• • Отобразится меню MAINTENANCE

Нажмите <u>ENTER</u>дважды и откройте переднюю крышку.

• Каретка выдвинется на стол.



3

Замените отрезной нож рядом с кареткой

- (1) Ослабьте фиксирующий винт
 - (2) Удалите нож.
 - (3) Установите новый нож.
 - (4) Затяните фиксирующий винт.







Закройте переднюю крышку.



Нажмите (ENTER)

Глава 5 Устранение проблем



Эта глава

описывает меры, которые необходимо принять в случае возникновения неполадок в работе принтера.

Устранение проблем	5-2
Питание не включается	5-2
Плоттер не печатает 5-2	
Замятие/ загрязнение материала	5-2
Температура нагревателя не достигает заданной	5-3
Плохое качество печати	5-3
Nozzle is clogged	5-3
Ink IC warning appears	5-3
When the ink leakage occurs	5-4
Предупреждения/Ошибки	5-5
Предупреждения	5-5
Ошибки	5-8

Диагностика

ТВыполните нижеописанные действия перед тем, как расценить неполадку как поломку. Если неполадка не устраняется, обратитесь к региональному дилеру или в офис MIMAKI.

Питание не включается

В большинстве случаев это происходит из-за проблем с подключением сетевого провода. Проверьте подключение сетевого провода к плоттеру.



Плоттер не печатает

Это происходит если данные с компьютера на плоттер не передаются правильно. Также это может происходить из-за неправильной установки материала.



Замятие/загрязнение материала

Замятие или загрязнение материала происходит, как правило, при использовании неподходящего материала.



Температура нагревателя не достигает заданной

Проверьте функционирование.



Низкое качество изображения

Этот раздел описывает действия, которые необходимо предпринять при низком качестве отпечатков. Примите меры для улучшения качества печати. Если неполадка не устраняется, обратитесь к региональному дилеру или в офис MIMAKI.

Симптом	Решение	
Белые полосы / размытость / темные полосы (по движению каретки)	 (1) (1) Выполните чистку головок. (Р.2-12) (С. (2) Выполните обслуживание парковки. (Р.4-6) (С. (3) (3) Выполните намтройку [FEED COMP.]. (Р.3-4) (С. (4) (4) При наличии ворса или загрязнений в зоне печати (на прижимах (5) материала) очистьте их. 	
Двоение или троение изображения в направлении движения материала	(1)) Выполните настройку [FEED COMP.J. (Р.3-5)	
Несовмещение печати прямого и обратного прохода	(1) Выполните процедуру [DROP POSITION _J . (-2.3-6)	
На отпечатке видны кляксы чернил	 (1) Выполните чистку вайпера. (Р.4-6) (2) (2) Выполните чистку кап. (Р.4-6) (2) (3) Почистьте вокруг головок. (Р.4-12) (2) (4) Выполните чистку головок [NORMAL]. (Р.2-12) (2) (5) Настройте INTERVAL WIPING. (Р.3-9) (2) 	

Засорение дюз

Нажмите [END / POWER] для включения питания. Если состояние дюз не улучшается выполнением чистки, как описано в P.2-12, проверьте следующее.

Промойте дюзы, как описано в Р.4-7.

Промойте поверхность дюз, как описано в Р.4-12.

Замените дюзы, как описано в Р.4-13.

Предупреждение о чипах

При проблеме с чипом загорается красный индикатор картриджа и появляется сообщение. Печать, чистка и другие операции, расходующие чернила, недоступны. В таком случае немедленно замените пакет чернил.



• При появлении сообщения о проблемах с чернилами, замените пакет как можно скорее; иначе, функции автоматического обслуживания могут не выполняться. Если дюзы не работают, вызовите сервисного инженера Mimaki.

Отображение описания проблемы с чипом

Описание проблемы с чипом можно посмотреть следующим образом.



Haжмитe ENTER B LOCAL.



Haxmute Enter

При протекании чернил

При протекании чернил, отключите питание плоттера и свяжитесь с сервисной службой регионального дилера.

Предупреждения/Ошибки

При возникновении проблемы, принтер издает звуковой сигнал и на дисплее отображается сообщение. Примите меры по устранению неисправности.

Предупреждающие сообщения

Ошибки во время работы

Сообщение	Причина	Решение
INVAILD OPERATION :MEDIA UNDETECT	Операция не может быть выполнена, т.к. материал не замерен.	 Выполните после замера материала.
INVAILD OPERATION MOTOR POWER OFF	Моторы отключились из-за отрышки и т.п.	 Вернитесь в LOCAL и повторите операцию после инициализации плоттера
INVAILD OPERATION INK ERROR	Ошибка с чернилами	 Повторите операцию после замены пакета чернил.
INVAILD OPERATION COVER OPEN	Открыта передняя крышка или отсек обслуживания.	 Повторите операцию после закрытия крышек
INVAILD OPERATION DATA REMAIN	Получены данные	• Повторите операцию после сброса данных (P.2-14)

Сообщения в режиме LOCAL

Сообщение	Причина	Решение
Can't print/cartridge	Произошла проблема с чернилами, мешающая подаче чернил (печать и чистка невозможны).	Замените пакет чернил.
Check waste ink	Сливной бачок заполнился до определенного уровня.	Проверьте состояние сливного бачка. Опорожните или замените сливной бачок и сбросьте счетчик отработанных чернил
Replace WIPER	Счетчик протирок вайпера достиг определенного значения.	Замените вайпер на новый и/или сбросьте счетчик протирок.
HEATER Temp. error Powered off	Отображается после включения, если до этого плоттер принудительно выключен из-за "ERROR 710 heater temp error".	Если ошибка повторится, свяжитесь с сервисным центром регионального дилера
NO MEDIA	Материал не установлен. Или проблема с датчиком.	Установите материал. Если после установки материала проблема повторится, свяжитесь с сервисным центром регионального дилера.
DATA REMAIN	Данные печати получены в режиме LOCAL.	Переключитесь в REMOTE и выполните печать. Или сбросьте данные и прервите печать.
MACHINE TEMP./H **°C	Нормальная печать невозможна, т.к. окружающая температура в помещении слишком высокая.	Установите температуру в соответствии
MACHINE TEMP./L **°C	Нормальная печать невозможна, т.к. окружающая температура в помещении слишком низкая.	с требованиями спецификации (20°C – 35°C).

Message	Причина	Решение
Wash liqid cartridge none	Не установлен промывочный картридж. Промывка вайпера и сливных трубок невозможна. (операция автообслуживания)	Установите промывочный картридж.
Wash liqid end	В картридже закончилась промывочная жидкость. Промывка вайпера и сливных трубок невозможна. (операция автообслуживания)	Замените промывочный картридж на новый
NCU SENSOR LEVEL LOW	Низкая чувствительность датчика NCU	
NCU Sens Adj Err H	Невозможно настроить чувствительность датчика.	Рекомендуется замена NCU Свяжитесь с сервисным центром регионального дилера.
Nozzle Missing Print Stopped	Функция проверки дюз обнаружила нерабочие дюзы. Печать остановлена.	Выполните чистку головок (Р.2-12) и попытайтесь восстановить дюзы (() Р.5-3).
NCU FLUSH POS Nozzle check OFF		• Примите меры, как в описании ошибки "ERROR 655 / NCU FLUSH POS".
NCU CENTER POS Nozzle check OFF	Из-за ошибки NCU во время проверки дюз печать была приостановлена и функция проверки дюз была отключена.	• Примите меры, как в описании ошибки "ERROR 654 / NCU CENTER POS".
NCU SN ADJST Nozzle check OFF		• Примите меры, как в описании ошибки "ERROR 656 / NCU SN ADJST".
NCU NZK CHK (HW) Nozzle check OFF		• Примите меры, как в описании ошибки "ERROR 652 / NCU NZK CHK (HW)".
NCU NZK CHK (MARK) Nozzle check OFF		• Примите меры, как в описании ошибки "ERROR 653 /NCU NZK CHK (MARK)".
NCU CONNECT	Устройство NCU не подключено. Функция проверки дюз недоступна.	 Выключите плоттер и включите через несколько секунд. Если ошибка повторится, свяжитесь с сервисным центром регионального дилера.
REPLACE NCU	Чувствительность датчика NCU слишком низкая для правильной проверки дюз. Функция проверки дюз недоступна.	 Необходимо заменить NCU. Свяжитесь с сервисным центром регионального дилера.
REPLACE NCU INK PAD	Абсорбер NCU переполнен.	 Замените абсорбер NCU. Свяжитесь с сервисным центром регионального дилера.
NCU ERROR Nozzle check OFF	Из-за ошибки NCU во время проверки дюз печать была приостановлена и функция проверки дюз была отключена	 Свяжитесь с сервисным центром регионального дилера.
ADJUST HEAD HEIGHT	Настройка высоты головок, сохраненная в плоттере, не совпадает с фактической.	• Настройте высоту головок. (Р.2-4) 🕼

Ошибки чернил

IОшибки чернил фиксируются в информации. (Дер. Р.3-29)

Message	Причина	Решение
WRONG INK IC	Чип не читается.	 Достаньте чип, генерирующий ошибку, и вставьте его повторно. Если ошибка повторится, свяжитесь с сервисным центром регионального дилера
INK TYPE	Установлен пакет с чернилами несоответствующего типа.	 Проверьте тип чернил в установленном пакете.
INK COLOR	Установлен пакет с чернилами несоответствующего цвета.	 Проверьте цвет чернил в установленном пакете
WRONG CARTRIDGE	Ошибка информации установленного чернильного чипа.	 Проверьте соответствующий картридж. Проверьте работоспособность дюз (особенно белых чернил).
NO CARTRIDGE	Чернильный чип не установлен в слот.	 Установите чернильный чип в соответствующий слот. Убедитесь что чип вставлен правильно Выключите плоттер и включите через некоторое время.
INK END	Чернила в пакете полностью закончились.	 Замените соответствующий пакет чернил на новый.
INK NEAR END	В пакете осталось совсем немного чернил.	 Чернила скоро закончатся. Будьте внимательны.
Expiration	Закончился срок годности чернил.	 Замените соответствующий пакет чернил на новый. Однако, возможно использовать чернила еще 2 месяца.
Expiration:1MONTH	Закончился срок годности чернил.	 Срок годности чернил закончился месяц назад. Однако, можно использовать до конца следующего месяца.
Expiration:2MONTH	Закончился срок годности чернил (два месяца прошло после даты окончания срока годности).	 Прошло два месяца с даты окончания срока годности.
ERROR 63c INK REMAIN ZERO	Чернила полностью закончились.	• Замените пакет чернил на новый.

Сообщения об ошибках

При возникновении сообщения об ошибке, предпримите действия, описанные ниже. Если ошибка повторится, свяжитесь с сервисным центром регионального дилера.

Message	Причина	Решение
ERROR 108 HD THERMIS[1234]	Проблема датчика температуры головки.	
ERROR 108 HD CONNECT[1234]	Проблема с подключением печатной головки.	
ERROR 122 CHECK:SDRAM	SDRAM повреждена.	• Выключите плоттер и включите через несколько секунд. Если ошибка повторится, свяжитесь с сервисным центром регионального дилера.
ERROR 128 HDC FIFO OVER	Порреждение платы управления	
ERROR 128 HDC FIFO UNDER	Головкой.	
ERROR 129 BATTERY EXCHANGE	Требуется замена батарейки материнской платы.	• Свяжитесь с сервисным центром регионального дилера.
ERROR 12a HDC SPEED	Обнаружена проблема генерации	
ERROR 130 HD DATA SEQ	вэйвформ.	
ERROR 146 E-LOG SEQ	Ошибка последовательности записей log-файла.	
ERROR 151 Main PCB V1R2		
ERROR 152 Main PCB V2R5		
ERROR 153 Main PCB V3R3	Error occurs in the power supply system of the main board.	 Выключите плоттер и включите через несколько секунд. Если ошибка повторится, свяжитесь с сервисным центром регионального дилера
ERROR 154 Main PCB V05		
ERROR 157 Main PCB VTT		
ERROR 16e Main PCB V3R3B		
ERROR 15f HEAD DRIVE HOT		
ERROR 171 NEW HEAD CONNECT		
ERROR 18a Main PCB V_CORE	Ошибка материнской платы.	
ERROR 18c Main PCB V12	Ошибка материнской платы.	

Message	Причина	Решение
ERROR 18e FLS NOT COMP	Обнаружена проблема генерации вэйвформ.	
ERROR 18f OFFSET START		
ERROR 18f OFFSET END	Обнаружена проблема генерации вэйвформ.	
ERROR 1d9 Main PCB V48-1	Ошибка материнской платы.	
ERROR 1ce SLIDER PCB V24		
ERROR 1cf SLIDER PCB V1R8		
ERROR 1de SLIDER PCB V1R2		. D
ERROR 1df SLIDER PCB V2R5	Ошибка питания платы слайдера М.	 выключите плоттер и включите через несколько секунд. Если ошибка повторится, свяжитесь с сервисным центром регионального лидера
ERROR 1e0 SLIDER PCB V3R3		
ERROR 1e1 SLIDER PCB V5		
ERROR 1e2 SLIDER PCB V48		
ERROR 1db Station4 PCB V48		
ERROR 1dc Station4 PCB V24	Ошибка питания платы Station4.	
ERROR 1dd Station4 PCB V24-A		
ERROR 1e6 PRAM SIZE SHORTAGE	Недостаточно памяти.	
ERROR 201 COMMAND ERROR	Получены данные, не в формате для печати. Или ошибка отправки данных на печать.	 Проверьте надежность подключения интерфейсного шнура. Используйте рекомендуемый шнур USB.
ERROR 202 PARAMETER ERROR	Ошибка отправки данных на печать.	
ERROR 206 PRINTING MODE	Невозможно напечатать в полученном режиме печати	 Проверьте режим печати, установленный в РИПе. Проверьте профиль. Если ошибка повторится, свяжитесь с сервисным центром регионального дилера

Message	Причина	Решение			
ERROR 304 USB INIT ERR	Ошибка при передаче данных по				
ERROR 305 USB TIME OUT					
ERROR 307 MCFD File IF Error	Ошибка доступа к данным режима печати.				
ERROR 401 MOTOR X	Чрезмерная нагрузка на Х мотор.	несколько секунд. Если ошибка повторится, свяжитесь с сервисным центром регионального липера			
ERROR 402 MOTOR Y	Чрезмерная нагрузка на Ү мотор.	- douben bouenenene Hundbar			
ERROR 403 X CURRENT	Слишком большой ток Х мотора.				
ERROR 404 Y CURRENT	Слишком большой ток Ү мотора				
	Проблема с системой натяжения.				
ERROR 423	невозможно найти ориджин. Угол системы натяжения не				
TAKE-UP TENSION-BAR	меняется.				
	Проблема с системой натяжения.	• Проверьте заправку материала			
EBBOR 425		 Убедитесь что материала может быть промотан вручную и что система 			
Take-UP WRONG	 Система натяжения находится за границей нижней контрольной 	натяжения опускается, в противном			
	позиции некоторое время.	случае добавьте груз.(Р.2-11, Р.2-12)			
	Лимит системы натяжения.				
ERROR 429	• Система натяженяи находится за				
	границами верхней контрольной				
	позиции некоторое время.				
	Ошибка датчика подмотки	 Убедитесь, что устроиство подмотки подключено и установлены настройки 			
ERROR 44f Take-UP Roll Sns Err	• Датчик подмотки не читается.	натяжного вала. (Р.3-14)			
		 Проверьте установку материала. Проверьте работоспособность подмотки 			
		в ручном режиме.			
ERROR 505 MEDIA JAM	Замятие материала.	• Устраните замятие и сбросьте			
		ошибку			
ERROR 509 HDC POSCNT	Ошибка контроля положения				
		• Выключите плоттер и включите через			
ERROR 50a Y ORIGIN	Ошибка определения Ү ориджина	несколько секунд. Если ошибка повторится, свяжитесь с сервисным центром регионального дилера.			
ERROR 50f L-SCALE BLACK	Проблема линейного энкодера.				
ERROR 52c MEDIA WIDTH SENSOR	Ошибка замера ширины материала.	 Проверьте установку материала. (Р.2- 4) Почистьте датчик материала. (Р.4-3) Выключите плоттер и включите через несколько секунд. 			
ERROR 516 MEDIA SET POSITION R	Материал установлен вне допустимой зоны.	• Проверьте установку материала. (Р.2- 🖙 5)			
Message	Причина	Решение			
----------------------------------	--	--	--	--	--
ERROR 528 PUMP MOTOR SENSOR	Ошибка датчика помпы.	 Выключите плоттер и включите через несколько секунд. Если ошибка повторится, свяжитесь с сервисным центром регионального дилера. 			
ERROR 52f CARRIAGE ORG	Не установлен ориджин каретки.	• Свяжитесь с сервисным центром			
ERROR 530 STATION ORG	Не установлен ориджин парковки	регионального дилера.			
ERROR 536 STATION LOCK	Ошибка функционирования парковки.	 Выключите плоттер и включите через несколько секунд. Если ошибка 			
ERROR 537 MAINT.WASH SHUTTER	Ошибка функционирования промывочного картриджа.	повторится, свяжитесь с сервисным центром регионального дилера.			
ERROR 602 CARTRIDGE END	Кончились чернила (невозможно использовать, чистка возможна только в режиме 4 цвета)	• Замените чернила на новые.			
		• Проверьте правильность установки			
ERROR 608 WRONG INK IC	Чип не читается	 Вставьте чип повторно. Выключите плоттер и включите через несколько секунд. Если ошибка повторится, свяжитесь с сервисным центром регионального дилера. 			
ERROR 627 RE-INSERT CARTRIDGE	В какой-то из слотов вставлен картридж, но не вставлен чернильный чип.	• Вставьте чип.			
ERROR 628 WRONG INK CARTRIDGE	Проблема с информацией на чернильном чипе. Счетчик использования достиг установленного значения.	• Проверьте работоспособность дюз.			
ERROR 63c INK REMAIN ZERO	В картридже не осталось чернил (только для 4-цветной конфигурации))	• Замените чернила на новые.			
ERROR 64C NCU ERROR	Ошибка функционирования устройства проверки дюз.	 Выключите плоттер и включите через несколько секунд. Если ошибка 			
ERROR 650 NCU CONECT	Устройство NCU не подключено	повторится, свяжитесь с сервисным центром регионального дилера.			
ERROR 651 REPLACE NCU	Чувствительность датчика NCU слишком низкая для правильной проверки дюз. Функция проверки дюз недоступна.	 Необходимо заменить NCU. Свяжитесь с сервисным центром регионального дилера. 			
ERROR 652 NCU NZK CHK (HW)	NCU не может корректно распознать капли, т.к. не работает слишком	 Проверьте состояние дюз. При обнаружении большого числа неработающих дюз, выполните чистку головок. 			
ERROR 653 NCU NZK CHK (MARK)	много дюз или они плюются криво				
ERROR 654 NCU CENTER POS	Ошибка настройки положения				
ERROR 655 NCU FLUSH POS	проверки NCU.				

Message	Причина	Решение			
ERROR 656 NCU SN ADJST	Ошибка настройки чувствительности датчика.	 Проверьте состояние дюз. При обнаружении большого числа неработающих дюз, выполните чистку головок. Если после успешной прочистки дюз проблема повторится, свяжитесь с сервисным центром регионального дилера 			
ERROR 657 REPLACE NCU INK PAD	Абсорбер NCU переполнен.	• Свяжитесь с сервисным центром регионального дилера.			
ERROR 658 NCU SENSOR LV LOW	Низкая чувствительность датчика NCU.				
ERROR 65b NCU Sens Adj Err H	Невозможно настроить	 Рекомендуется замена NCU. Свяжитесь с сервисным центром регионального дилера. 			
ERROR 65c NCU Sens Adj Err L	чувствительность датчика.				
ERROR 702 THERMISTOR CONNECT	Проблема с подключением термистора нагревателя.				
ERROR 710 HEATER TEMP ERROR	Аномальное значение температуры нагревателя. При возникновении этой ошибки, если значение температуры не нормализуется, питание плоттера принудительно выключается.	несколько секунд. Если ошибка повторится, свяжитесь с сервисным центром регионального дилера.			
FRROR 71h	Не включено питание доп обогревателя Неверная температура доп обогревателя	• Убедитесь в правильном подключении			
FAN HEATER ERROR	Невозможно определить доп обогреватель Открыта крышка доп обогревателя	доп обогревателя.			
ERROR 901 INVAILD OPERATION	Из-за определенной ошибки, функция не может быть выполнена.	 Перейдите в режим Local, проверьте статус ошибки и примите меры. 			
ERROR 902 DATA REMAIN	В памяти плоттера остались данные для печати.	• Выполните сброс данных. (((27 Р.2-14)			
ERROR 90d NO HEAD SELECT	Ошибка с печатной головкой.	 Выключите плоттер и включите через несколько секунд. Если ошибка повторится, свяжитесь с сервисным центром регионального дилера. 			
ERROR 90f PRINT AREA SHORT	Недостаточная для печати ширина или длина материала.	 Замените материал на другой, достаточной ширины. Если ширина материала недостаточна из-за установки положения ориджина, переустановите ориджин. 			
ERROR 91a ADJUST HEAD HEIGHT	Настройка высоты головок, сохраненная в плоттере, не совпадает с фактической.	• Настройте высоту головок. (Р.2-4) 🖙			
ERROR 04 PARAM ROM	Ошибка FROM материнской платы.	 Выключите плоттер и включите через несколько секунд. Если ошибка повторится, свяжитесь с сервисным центром регионального дилера. 			

Message	Причина	Решение				
ERROR d01 HCB POWER [1234]	Ошибка питания платы НСВ.					
ERROR d02 HCB COMMON [1234]	Оциибка платы НСВ					
ERROR d03 HCB HARD [1234]						
ERROR d04 HCB CMD [1234]	Ошибка передачи данных платы НСВ.					
ERROR d05 HCB WFM [1234]	Ошибка вейвформа.	 Выключите плоттер и включите через несколько секунд. Если ошибка 				
ERROR d06 HCB VUP [1234]	Ошибка обновления платы НСВ.	повторится, свяжитесь с сервисным центром регионального дилера.				
ERROR d07 HCB FAN [1234]	Ошибка вентилятора платя НСВ.					
ERROR d08 HCB UKNWN [1234]	Неизвестная ошибка платы HCB .					
ERROR d09 HD MEMORY [1234]	Ошибка микросхемы памяти печатной головки.					
ERROR d0a HCB BUSY [1234]	Ошибка связи платы HCB и платы slider P.					

SYSTEM HALT

Сообщение	Решение
SYSTEM HALT (*) 000 : MESSAGE	• Выключите плоттер и включите через несколько секунд. Если ошибка повторится, проверьте код и свяжитесь с сервисным центром регионального дилера. ("000" - код ошибки)
SYSTEM HALT (*) 406 : WIPER ORG	 Почистьте вайпер. Выключите плоттер и включите через несколько секунд. Если ошибка повторится, проверьте код и свяжитесь с сервисным центром регионального дилера.

Глава 6 Приложение



Эта глава

содержит спецификацию и диаграмму функционирования принтера.

Спецификация	6-2
Спецификация плоттера	
Спецификация чернил	6-3
Порядок установи чернил	6-4
Порядок установки чернил	
Лист запроса	6-5

Спецификация

Спецификация принтера

	Параметр	TS300P-1800			
Тип		Пьезоэлектрическая			
і іечатающая головка	Спецификация	4 головки			
Режим печати (scan x feed)		360×360dpi/ 540×360dpi/ 720×720dpi/ 720×1080dpi			
Используемые ч	ернила	9 Цветов (Y, M, Bl, K, LBl, Lm, Lk, FP, FY)			
Подача чернил		Подача по трубкам из пакетов. Замена пакетов чернил: Переключение между пакетами - 2 пакета на цвет (4 цвета/6 цветов: М, ВІ 7 цветов: М)			
	4 цвета	Y, M, Bl, K: 2 л пакет х 2 на каждый цвет			
	биветов	Y, K, LBI, Lm: 2 л пакет x 1 на каждый цвет M, BI: 2 л пакет x 2 на каждый цвет			
Емкость пакетов		Y, K, FP, FY: 2 л пакет x 1 на каждый цвет M, Bl: 2 л пакет x 2 на каждый цвет			
чернил	7 цветов	Y, K, Bl, LBl, Lm, Lk: 2 л пакет x 1 на каждый цвет М: 2 л пакет x 2			
	8 цветов	Y, M, Bl, K, LBl, Lm, FP, FY: 2 л пакет х 1 на каждый цвет			
Материал		Термотрансферная бумага			
Ширина зоны пе	ечати	1,940 мм			
	Максимум	1,950 мм			
	Минимум	210 мм			
	Толщина	1.0 мм или менее			
Рупонный	Внешний диаметр *1	Бумага: Ф250 мм или менее Другое: Ф210 мм или менее			
материал	Вес рулона *1,*2	40 кг или менее			
	Внутренний диаметр	2 или 3 дюйма			
	Сторона печати	Внешняя			
	Край рулона	Аккуратно фиксируется на гильзе малярным или легкосъемным двухсторонним скотчем.			
Листовой Максимум		1,950 мм			
материал	Минимум	210 мм			
Отступ	Листовой материал	Отступы слева и справа: 15 мм (по умолч.) Спереди: 120 мм Сзади: 150 мм(Отступы слева и справа: 0.6 in (Default) Спереди: 4.7 in Сзади: 5.9 in)			
Offeryin	Рулонный материал	Отступы слева и справа: 15 мм (по умолч.) Спереди: 120 мм Сзади: 150 мм(Отступы слева и справа: 0.6 in (Default) Спереди: 4.7 in Сзади: 5.9 in)			
Погрешность	Absolute accuracy	± 0.3 мм или ± 0.3 % (наибольшее из значений)			
расстояния	Reproducibility	± 0.3 мм или ± 0.3 % (наибольшее из значений)			
Перпендикуляр	ность	± 0.5 мм / 1000мм (± 0.02" / 39.4")			
Перекос матери	ала	не более 5 мм / 10 м			
Высота головок		2 - 7 мм, свободная регулировка			
Обрезка материала		Обрезка по оси Y ножом на каретке. Точность резки (шаги): не более 0.5 мм)			
Подмотка материала		Подмотка поставляется в комплекте (возможно переключение направления вращения).			
Сливной бачокк		Бутылка: 2000 сс (2 литра))			
Интерфейс	Передача данных печати	USB 2.0 Hi-speed, Ethernet 1000BASE-T			
	Почтовые	Ethernet 10 BASE-T / 100 BASE-TX / 1000BASE-T			
Команды	оповещения	MRL- V			

	Параметр	TS300P-1800		
	в простое	Не более 58 Дб		
Шум	во время непрерывной печати *3	Не более 65 Дб		
	прерывистая печать	Не более 70 Дб		
Стандарты безопасности		VCCI-Class A, FCC-Class A, UL 60950, CE Marking (EMC,Low Voltage Directive, Machinery Directive, RoHS Directive), CB Report, RoHS, ENERGY STAR, RCM, FAC		
Питание		~100–120 В/ 200–240 В 12 А/8 А 50/60Гц		
Потребляемая м	иощность	Менее 1440 Вт (~100–120 В), менее 1920 Вт (~200–240 В)		
	Температура	20 °C - 30 °C		
	Влажность	35 to 65% Rh (без конденсата)		
Pe	комендуемые условия	20 °C to 25 °C (68 °F to 77 °F)		
Recomended Environment	Градиент температуры	±не более ±10°С/ч (не более ±50°F/ч)		
	Пыль	Эквивалент офисных помещений		
	Максимальная рабочая высота	2000 м над уровнем моря		
Bec		213 кг		
Габариты	Ширина	3,197 мм		
	Глубина	842 мм		
	Высота	1,857 мм		

*1. Это внешний диаметр и вес на подмотке.
*2. Без деформации рулона при удерживании за края.
*3. Рабочие условия: Измерение полной нагрузки: Согласно пп 1.7.4.2 Machinery Directive 2006/42/EC

Спецификация чернил

Пар	аметр	Сублимационные чернила				
Подача		2 л пакет				
Цвет		Black ink pack (B) Blue ink pack (Bl) Magenta ink pack (M) Yellow ink pack (Y) Light blue ink pack (LBI) Light magenta ink pack (Lm)	Light black ink pack (Lk) Fluorescent yellow ink pack (FY) Fluorescent pink ink pack (FP)			
Объем чернил		2 литра				
Срок хранения		Указан на пакете чернил. В течение трех месяцев после вскрытия упаковки.				
Температура хранения	Хранение	Средняя дневная температура: 10–35°С Храните бутылки плотно закрытыми. Храните бутылки в сухом, прохладном, темном месте.				
	Транспорт ировка	0 - 40 °C (32 - 104 °F) Избегайте температур ниже -0 °C и выше 40 °C				



Do not disassemble ink packs and 2L eco case and do not refill them with ink.
Ink could freeze if kept in a cold place for an extended period.

• When aqueous ink is used, if the ink freezes, the quality is changed and the ink becomes unusable. Store the ink in an environment that will not freeze the ink.

6

Последовательность установки чернил

Последовательность установки чернил изменяется в зависимости от цветовой конфигурации.

Порядок установки чернил

Последовательность установки чернил зависит от цветовой конфигурации.



• Установите картриджи согласно наклейкам на СНПЧ.



4-цветная	Сублимационные	М	М	BI	BI	Y	Y	к	к
6-шветная			М	BI	BI	Y	к	LBI	Lm
о-цветния	Суслимационные	М	М	BI	BI	Y	к	FP	FY
7-цветная	Сублимационные	М	М	BI	Lk	Y	К	LBI	Lm
8-цветная	Сублимационные	М	FP	BI	FY	Y	К	LBI	Lm

Лист запроса

Используйте следующую форму в случае неполадок с функционировани

Организация	
Ответственный	
Телефон	
Модель плоттера	
ос	
Информация о плоттере *1	
Сообщение об ошибке	
Комментарии	

*1. Обратитесь к "Просмотр информации о плоттере" из "Обычное использование" перед заполнением. (Р.3-28) 🕼

TS300P-1800 Operation Manual

Декабрь, 2018

MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD. 2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPAN

D202869-16-14122018

