

## Комбинация режущего плоттера Mimaki CFL-605RT с планшетным УФ-принтером Mimaki UJF-6042

Традиционно в создании упаковки задействовано несколько различных процессов. Конечно, для изготовления упаковки можно обратиться к стороннему исполнителю, однако это всегда влечет за собой дополнительные временные затраты. Комбинирование режущего плоттера Mimaki CFL-605RT с УФ-принтером Mimaki UJF-6042 позволяет предложить комплексное решение полного цикла не только для печати на изделиях (в том числе объемных), но и для проектирования и создания для этих изделий полноценной упаковки. Сочетание подобных устройств обеспечивает высокую эффективность малотиражного производства, существенно сокращает время на создание прототипа и гарантирует выполнение заказов в строго установленные сроки.



Технические характеристики		Mimaki CFL-605RT
Размер рабочей области		610 x 510 мм
Макс. размер материала		630 x 530 мм
Метод движения		X/Y/Z/Θ 4 оси: серводвигатель постоянного тока
Максимальная рабочая скорость		X/Y: 423 мм/сек. (угловое направление 45 °), Z: 30 мм/сек.
Максимальное усилие		Флюгерный нож: 1000 гс Тангенциальный, осциллирующий и биговочный инструмент: 1500 гс
Статическая точность	Повторяемость	Не более 0,2 мм (усадка материала игнорируется)
	Точность по расстоянию	Расстояние перемещения: не более ±0,2 % или не более ±0,1 мм
	Исходная точность повторения	0,1 мм или менее
Толщина материала	Флюгерный нож	Максимум 1 мм *
	Тангенциальный нож	Максимум 2 мм *
	Осциллирующий инструмент	Максимум 10 мм *
Вес материала		Максимум 20 кг (равномерная нагрузка по всей площади стола)
Типы модулей		A-модуль: флюгерный нож, перо B-модуль: тангенциальный нож, осциллирующий и биговочный инструмент
Способ фиксации материала		Система вакуумного прижима
Приемный буфер		30 Мб
Язык управления		MGL-IIc3
Интерфейс		Высокоскоростной USB 2.0, RS-232C, Ethernet
Электропитание		200 – 240 В, 50/60 Гц
Потребляемая мощность		Максимум 500 Вт
Уровень шума		Не более 70 дБ (при работе осциллирующего инструмента или компрессора)
Соответствие стандартам		VCCI-A, FCC-A, ETL UL 60950-1, CE, RoHS, CB, REACH
Габаритные размеры (Ш x Г x В)		1320 мм x 1045 x 1100 мм
Вес		109 кг (включая компрессор 23 кг)
Условия эксплуатации		Температура: +5...35 °С, отн. влажность 35...75 % без конденсата

# CFL-605RT



Многофункциональный планшетный режущий плоттер

Сиб СП +

Mimaki





безграничные возможности

**Mimaki**

## Многофункциональный планшетный режущий плоттер Mimaki CFL-605RT

Планшетный режущий плоттер Mimaki CFL-605RT представляет собой компактное многофункциональное устройство для частичной и сквозной резки широкого спектра материалов и биговки картона и тонких гибких пластиков для оперативного изготовления упаковки. В зависимости от функции и типа обрабатываемого материала плоттер Mimaki CFL-605RT может оснащаться флюгерным или тангенциальным ножом, осциллирующим или биговочным инструментом. Режущий плоттер Mimaki CFL-605RT является идеальным средством для изготовления прототипов упаковки и малотиражных упаковочных изделий. Разработанный на базе прославленных технологий Mimaki плоттер CFL-605RT гарантирует простоту, рентабельность и сжатые сроки производства единичных эксклюзивных предметов и прообразов серийной продукции.

### Ключевые особенности режущего плоттера Mimaki CFL-605RT

- Область резки: 610 мм x 510 мм.
- Широкий ассортимент инструментария. Многообразные функции. Высокое качество обработки.
- Система вакуумного прижима для надежной фиксации материала в процессе резки.
- Компактный воздушный компрессор входит в стандартный комплект поставки.
- Уровень шума вакуумного блока соответствует уровню обычного офисного оборудования.
- Система с оптическим датчиком для распознавания реперных меток и высокоточной контурной резки.
- Наличие функций Half-Cut для пунктирной контурной резки и Over-cut, гарантирующей резку абсолютно замкнутых контуров и исключающей недорезанные фрагменты.
- Возможность резки разнообразных материалов, включая толстые, мягкие и упругие.
- Профессиональный плагин FineCut 8 для Adobe Illustrator и CorelDRAW в комплекте и специализированное программное обеспечение ArtiosCAD в качестве опции.
- Высокая эффективность, универсальность, гибкость и рентабельность производства.
- Прочная конструкция плоттера, компактные размеры. Легкость перемещения и надежность установки.

POS-материалы  
 Малотиражная и эксклюзивная упаковка  
 Оригинальные промосувениры  
 Персонализированные изделия  
 Пленочная аппликация

Моделирование и пилотные образцы упаковочной продукции  
 Утилитарная картонная упаковка  
 Элементы оформления рекламных мероприятий  
 Промышленные техпластины, прокладки, шкалы, таблички  
 Легкие сборные конструкции для оформления витрин и торговых площадок

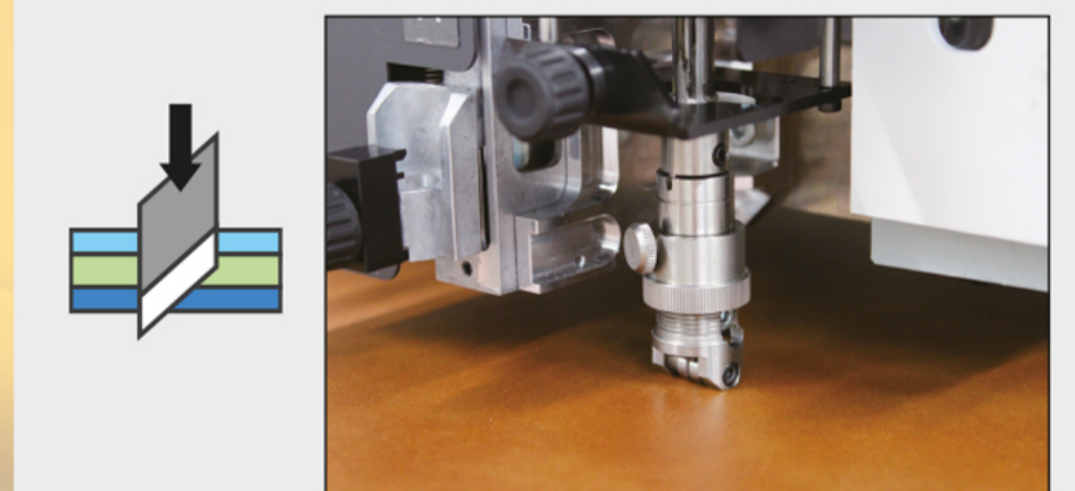
## CFL-605RT



### Тангенциальный нож для сложных материалов

Тангенциальный нож может резать не только тонкие пленки, но и толстые материалы благодаря функции точной регулировки низких и высоких значений силы давления. Кромка лезвия посредством программного обеспечения автоматически и с высокой точностью контролируется вдоль всей линии контурной резки. Этот инструмент наилучшим образом подходит для обработки картона (в том числе гофрированного), пенокартона, световозвращающих пленок, искусственной кожи и резины.

- Усилие тангенциального ножа: 500 – 1500 гс
- Максимальная глубина прорезания: 2 мм

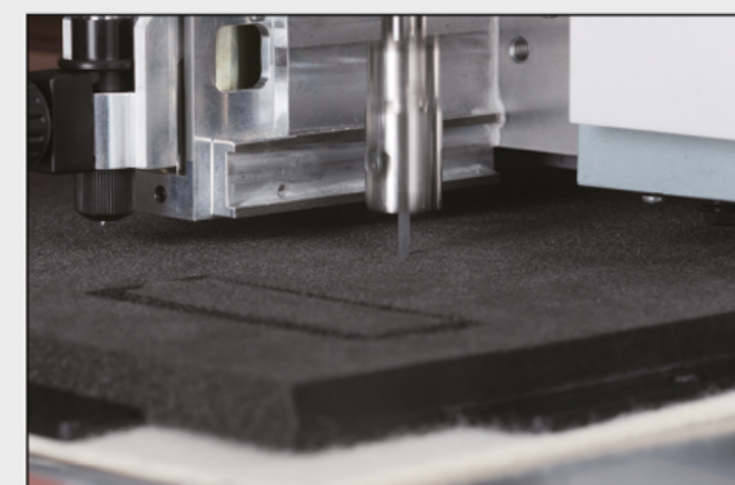
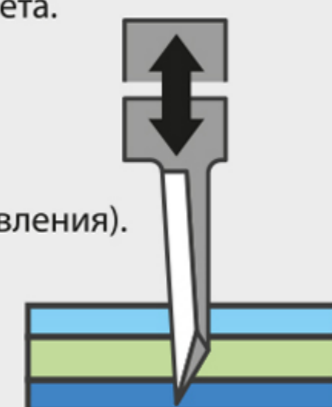


### Осциллирующий инструмент для мягких материалов

Мягкие и среднетолстые упаковочные материалы могут с легкостью обрабатываться на режущем плоттере Mimaki CFL-605RT. Аккуратную сквозную резку материалов большой толщины (до 10 мм) обеспечивает осциллирующий инструмент, осуществляющий вертикальное возвратно-поступательное движение. Такой способ резки оптимален для картона, вспененного пластика, поролон и прокладочных материалов.

Кроме того, лезвие осциллирующего инструмента способно резать материалы различных толщин – от самых тонких до толстых – благодаря инновационной функции контроля направления режущей кромки. Перед началом резки на столе плоттера (под заготовкой) размещается фетровый мат в целях надежной фиксации материала и предотвращения повреждений планшета.

- Максимальная скорость вертикальной вибрации: 3000 движений в минуту.
- Общая амплитуда хода: 5 мм.
- Усилие осциллирующего инструмента: 1500 гс (фиксированное значение давления).
- Максимальная глубина прорезания: 10 мм (глубина может варьироваться в зависимости от типа материала).



### Флюгерный нож

Флюгерным ножом успешно режутся самые разнообразные материалы. Этот инструмент обеспечивает вертикальное усилие от 30 до 1000 гс и глубину прорезания 1 мм.

### Биговочный ролик

Биговочный инструмент позволяет создавать на материале прямолинейные бороздки для удобного и аккуратного складывания плоской заготовки в объемное упаковочное или сувенирное изделие. Усилие на этот инструмент регулируется в пределах от 500 до 1500 гс и его значение выбирается в зависимости от используемого материала. Биговочный ролик может быть установлен рядом с флюгерным ножом, и, таким образом, две операции – резки и биговки – будут производиться последовательно без смены инструмента. Для биговки подходят: бумага, пленка, тонкий листовый полиэфир, поликарбонат, ПВХ и полипропилен, упаковочные материалы.

### Точная резка по заданным реперным меткам

Специальный датчик системы оптического позиционирования считывает реперные метки, предварительно нанесенные на материал печатным способом. Автоматически выстраивается траектория движения ножа и осуществляется контурная резка с высокой точностью благодаря дополнительной функции компенсации перекосов и размерных искажений материала.

### Система вакуумного прижима для надежной фиксации

Легкие, тонкие и пористые материалы, как правило, имеют тенденцию к перемещению и к отрыву от стола в процессе резки, поэтому в Mimaki CFL-605RT предусмотрен ряд средств для предотвращения этой проблемы. Встроенная компактная вакуумная система надежно удерживает заготовку на месте и обеспечивает стабильный и качественный результат обработки. Специальное сорбирующее полотно, размещенное сверху обрабатываемой заготовки, повышает эффективность вакуумного подсоса путем уменьшения количества воздуха, проходящего через материал.