

## Холодный ламинатор — MF1700-M1+



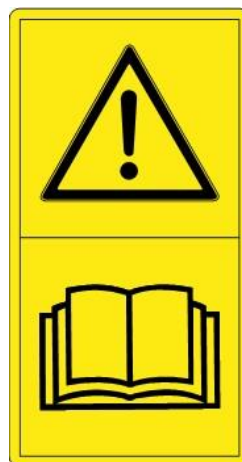
## Содержание

Общая информация	2
Общий вид	3
Предупреждающие символы	3
Безопасность	4
Замечания по установке	5
Эксплуатация	6
Обслуживание	10
Устранение проблем	10
Ремонт	11
Аксессуары	11
Спецификация	11

## Общая информация

Односторонний автоматический холодный (с функцией подогрева) ламинатор MF1700-M1+ является промышленной моделью, удовлетворяющей высочайшим требованиям рынка. Это самая эффективная модель в линейке. С шириной рабочей зоны 1620 мм способен удовлетворить практически любые запросы.

Модель MF1700-M1 способна удовлетворить любые требования за конкурентную цену. Возможность ламинирования как листов, так и целых рулонов с максимальной скоростью 6 м/мин. Регулируемый прижим вала и автоматическое пневматическое поднятие/опускание вала делают процесс ламинирования простым как никогда. Эта модель с шириной рабочей зоны 1620 мм будет хорошим подспорьем для начинающих. Начните свой бизнес прямо сейчас!



Перед первым использованием ламинатора MEFU внимательно ознакомьтесь с данным руководством, которое содержит важную информацию по использованию и безопасному обращению с ламинатором. Невнимательное прочтение данного руководства может привести к серьезным травмам оператора и повреждению ламинатора.

## Общий вид

Ручка поднятия/опускания  
рабочего вала

Регулятор скорости

Кнопка SET

Темп +

Темп -

Вал

Рабочий стол



Заламинируйте свои ценности

[www.mefuchina.com](http://www.mefuchina.com)

## Предупреждающие символы

Для правильного восприятия информации ознакомьтесь с предупреждающими символами, используемыми в данном руководстве.



Read this manual<sup>↵</sup>



About Installation, please  
contact a technician<sup>↵</sup>



Electrical risks<sup>↵</sup>



Take care<sup>↵</sup>

## Безопасность

Для правильного обращения с ламинатором внимательно изучите данное руководство перед использованием. При использовании ламинатора будьте осторожны, особенно если он используется несколькими операторами.

### Источник питания

Источник питания должен удовлетворять требованиям ламинатора.

### Аварийное отключение

Проверяйте работоспособность функции электронного и механического аварийного отключения во время инсталляции, настройки, обслуживания и т.п.

### Эксплуатация

Для правильного обращения с ламинатором внимательно изучите данное руководство перед использованием.

### Обслуживание

Не используйте воду для очистки ламинатора, т.к. это может привести к короткому замыканию электроники или ржавению деталей ламинатора. Во избежание повреждения валов не кладите твёрдые предметы на ламинатор. Периодически проверяйте, очищайте и смазывайте зубчато-цепные передачи.



Валы являются основной частью ламинатора. Повреждение валов скажется на производительности. По окончании ламинирования поднимайте верхний вал во избежание его деформации.

*Заламинируйте свои ценности*

[www.mefuchina.com](http://www.mefuchina.com)

## Опасные ситуации

В случае опасности, немедленно нажмите кнопку аварийного останова для прекращения работы ламинатора. Для возврата в рабочее состояние, поверните кнопку аварийного останова по часовой стрелке до отщёлкивания.



Красная кнопка аварийного останова расположена на левой стороне ламинатора.

## Замечания по установке

Ламинатор MEFU должны эксплуатироваться в чистом помещении при нормальных показателях температуры и влажности. Рабочее место должно быть сухим и проветренным. Не используйте ламинатор вблизи источников воды или на мокром полу. Это минимизирует образование статического электричества. Также не устанавливайте рядом с легковоспламеняющимися или взрывоопасными предметами.

### Проверка комплектации

В комплекте поставки должно содержаться:

- Ламинатор MEFU
- Данное руководство
- Аксессуары

### Подключение

Напряжение: ~220/240 В, 50-60 Гц



Допускается включать вилку шнура питания только в розетку с соответствующим напряжением.. Все остальные операции должны производиться авторизованным персоналом.

### Размещение

Ламинатор MEFU необходимо разместить в сухом проветриваемом помещении.

*Заламинируйте свои ценности*

[www.mefuchina.com](http://www.mefuchina.com)

### Перед использованием

Периодически проверяйте, очищайте и смазывайте зубчато-цепные передачи.

### Во время работы

Рабочий вал может сильно нагреваться во время работы. Не тогайте его во время работы во избежание травм и ожогов.

### После использования

Установите рабочий вал в неактивное положение (5 мм над рабочим столом).

Периодически очищайте рабочий вал. Не используйте воду для очистки ламинатора, т.к. это может привести к короткому замыканию электроники или ржавению деталей ламинатора.

Для очистки вала после рабочей смены используйте 80% алкоголь. Это продлит срок службы рабочего вала.

1. Температура рабочего вала должна быть ниже 40°C
2. Не сосредотачивайтесь на одном месте.
3. Своевременно очищайте загрязнения, т.к. Это может отразиться на производительности.



Сборка должна производиться авторизованным инженером

## Эксплуатация



1. Соберите станину.



2. Установите водно-масляный сепаратор



3. Подключите трубку (от ламинатора) к  
воздушному выходу водно-масляного сепаратора.



4. Подключите трубку (от компрессора) к  
воздушному входу водно-масляного сепаратора.



5. Подключите педаль.



6. Включите ламинатор



7. Разместите рулон прозрачной самоклеящейся пленки и пустую гильзу (для намотки подложки) на верхних валах, ламинируемый материал и пустую гильзу (для намотки готового изделия) на нижних валах и выровняйте их друг относительно друга используя линейки на валах.



8. Поверните фиксаторы



9. Поднимите вал, повернув ручку.



10. Протяните плёнку и закрепите на гильзе.



11. Заправьте пленку в ламинатор.



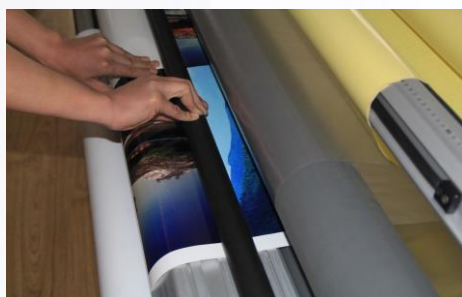
12. Протяните плёнку и закрепите на гильзе.



13. Заправьте отпечаток



14. Опустите прижимной вал чтобы зафиксировать отпечаток.



15. Ровно заправьте материал, используя прижимной вал.



16. Отрегулируйте натяжение в зависимости от материала.





17. Опустите вал.



18. Включив переключатель Hot/Cold подогрейте рабочий вал. Нажав кнопку SET установите температуру нагрева (40-50°C для холодного ламинирования, 90-100°C для горячего ламинирования).



19. Включите «Continue» для начала ламинирования.



20. Настройте скорость



21. Готовое изделие.

## Обслуживание

Ежедневно

·Убедитесь, что на ламинаторе не лежат посторонние жёсткие предметы и что валы не повреждены.

·Проверьте кнопки

Раз в неделю

·Очистьте ламинатор

Раз в месяц

·Очистьте и смажьте зубчато-цепные передачи.

·Проверьте шнур питания и педаль на предмет износа или повреждения.

·При использовании компрессора проверьте и смажьте его в соответствии с собственным руководством.

При необходимости

·Проверьте износ или повреждение шнура питания и очистьте рабочий вал.

*Заламинируйте свои ценности*

[www.mefuchina.com](http://www.mefuchina.com)

## Устранение проблем

Рабочий вал не двигается вверх/вниз	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.Сбросьте кнопки аварийного останова.</li> <li>2.Сбросьте настройки.</li> </ol> <p>(если вышеперечисленное не помогает, свяжитесь с сервисным инженером)</p>
Не работает панель управления	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверьте питание ламинатора и кнопку аварийного останова.</li> <li>2. Проверьте предохранитель. При необходимости замените.</li> </ol>
Рабочий вал не двигается	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Отрегулируйте натяжение валов</li> <li>2. Исправьте крепление или отрегулируйте зубчатую шестерёнку на валу мотора</li> <li>3. Проверьте исправность мотора и контроллера. При необходимости замените.</li> </ol>
Артефакты «снежинки»	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Увеличьте температуру</li> <li>2. Очистите поверхность отпечатка</li> <li>3. При наличии проблем с плёнкой замените плёнку.</li> </ol>
Пузырьки воздуха или складки	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Отрегулируйте давление рабочего вала.</li> <li>2. Выровняйте поверхность отпечатка</li> <li>3. Увеличьте скорость или уменьшите температуру.</li> <li>4. Увеличьте натяжение вала с отпечатком</li> </ol>
Отпечаток перекашивается	Отрегулируйте давление рабочего вала.
Складки на пленке	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Отрегулируйте натяжение вала с пленкой</li> <li>2. Понижьте температуру</li> </ol>
Готовое изделие слишком скрученное	Отрегулируйте натяжение вала пленки и вала готового изделия

## Ремонт

Свяжитесь с сервисным инженером

Сначала свяжитесь с сервисным инженером регионального дилера, у которого приобретался ламинатор.

Если это невозможно, свяжитесь с техподдержкой MEFU.

Телефон: +86+00 86 15890020566



Оборудование может быть использовано только по прямому назначению, описанному в данном руководстве. Использование не по назначению может привести к повреждениям или травмам.

## Аксессуары

Для приобретения необходимых аксессуаров обратитесь к региональному дилеру MEFU.

## Спецификация

Модель	MF1700-M1+
Максимальная ширина	1630 мм
Скорость	До 6 м/мин
Тип ламинирования	Холодное (с подогревом)
Способ подогрева	ИК нагреватель
Диаметр верхнего вала	110 мм
Максимальная толщина	23 мм
Время нагрева	5-10 мин
Рекомендуемый диапазон температур	60°C
Максимальная температура	100°C
Напряжение	~110-220 В
Мощность	1400 Вт
Ток	16 А
Функция реверса	Да
Лазерный датчик	Да
Педаль	Да
Размеры	2160x710x720 мм
Вес нетто	150 кг



*Заламинируйте свои ценности*

[www.mefuchina.com](http://www.mefuchina.com)



----- Ламинаторы, Ножи, Пленки -----

**MEFU INDUSTRIAL LIMITED**

Ma Zhai Industrial Park, Er Qi District, Zheng Zhou City, He Nan Province, China

·Tel: +86-158 9002 0566

·E-mail: yang@mefuchina.com

·Skype:mefu-ex

[www.mefuchina.com](http://www.mefuchina.com)